

## Primax SE 91

### Описание на продукта

"Това прахово покритие е предназначено да се използва като грунд за отляти субстрати на базата на алуминиеви сплави, за подобряване на тяхната устойчивост на корозия, когато са изложени на тежки климатични условия, по-специално морска среда и високи снежни области." Това покритие намалява мехури и други повърхностни дефекти, които се появяват по време на процеса на изпичане в най-общ вид на отливки от алуминиева сплав изложени на високи температури. Това покритие осигурява отлично покритие на ръбовете, много добра обтекаемост и отлична адхезия между слоевете. Този продукт е формулиран, за да бъде покрит с продукти като Corro-Coat PE, Corro-Coat PE-F или Corro-Coat PE-SDF Super Durable предоставя отлична механична и химическа устойчивост за външни приложения.

### Области на приложение

Този продукт се препоръчва като грунд върху ляти алуминиеви сплави като леярство, постоянното леярство с матрица и леярството с пясък, за да се подобри външния си вид и характеристики. Типични области на приложение са осветителни тела и стълбове, огради, градински мебели, дисплей панели и малки електрически кутии.

### Свойства на праховата боя

#### Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. При тези посочените условия, живот на продукта на годност е 12 месеца от датата на производство.

### Нанасяне

#### Предварителна обработка

Качеството на системата за покритие е в зависимост до голяма степен от вида и качеството на предварителна обработка. В случай на алуминиев пясък или die castings, се препоръчва предварителна обработка с киселина и преобразуване на покритията с хром.

При предварителната подготовка, не се препоръчва да се обработва алуминия както желязото, когато са механично почистени с абразив за бластиране и опесъчаване. Да се избягва бластиране с метални дробини върху алуминиеви субстрати. Използването на стъкло и пластмаса са облагодетелствани, тъй като те само ще премахнат несъвършенствата на повърхността. Трябва да бъдат взети превантивни мерки, за да се избегне прекомерното излагане на абразиви, тъй като това ще насърчи порьозност и по-нататъшно увеличение на изпускането на газ.

#### Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Бързо изпичане	200 °C	10 минути
Стандартно изпичане	180 °C	15 минути

"Препоръчително е да се изпече частично Primax SE 91 преди прилагането на горното покритие (в зависимост от дебелината на отливките, 8-10 минути при 180 ° C или 4-6 минути при температура 200 ° C температура обект са индикации за такова частично изпичане)." След това системата се изпича след спецификациите на грунд или горен пласт; зависимост от това кое е най-строго. "

Тестовите са показали, че тези схеми изпичане могат да дадат отлични резултати."

Адхезионните свойства между средният слой и цялостната система на изпичане винаги трябва да бъдат проверени. Нанасянето на най-горното покритие трябва да се извърши не по-късно от 24 часа след прилагането на Primax SE 91 Препоръчва се възможно най-кратък интервал.

## Външен вид след боядисване

Гланц	EN ISO 2813 (60°)	
	Primax SE 91LG	20 ± 10
	Primax SE 91SG	70 ± 10

\* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцмер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

## Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Хромирани алуминиеви панели
Дебелина на материята за боядисване (mm)	0,8
Дебелина (µm)	60-90

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
<b>Адхезия</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross-cut оценка Gt0 (100 % адхезия)
<b>Удароустойчивост</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60-инчови паунда без напукване
<b>Вендузи тест</b>	EN ISO 1520	Издържа 5 мм без напукване на филма
<b>Гъвкавост</b>	EN ISO 1519	Цилиндричен дорник за изпитване на огъване, 5-12mm, без напукване на филма.
<b>Твърдост на филма</b>	EN ISO 2815	Устойчивост според Бухолц:> 80
<b>Устойчивост на солена мъгла тест</b>	ASTM B117	Отлично. Измерена по отношение на образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.
<b>Устойчивост на влажна атмосфера</b>	DIN 50017	Отлично. Измерена по отношение на образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.
<b>Тест *</b>	<b>Стандарт</b>	<b>Резултат</b>
<b>Адхезия</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross-cut оценка Gt0 (100 % адхезия)
<b>Устойчивост на солена мъгла тест</b>	ASTM B117	След 2000 часа - максимално подбиване 10 мм.
<b>Устойчивост на влажна атмосфера</b>	DIN 50017	След 2000 часа - няма мехури, напукване или лющене.

Тествано на хроматиран лят алуминий, отгоре покрит с гладка Corro-Coat PE и Corro-Coat PE-F. Обща дебелина на слоя 160 микрона (80 микрона грунд + 80 микрона топ лак).

Забележка: резултатите от тестовете са дадени като индикация за изпълнение и не представляват спецификации.

### Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.