

Corro-Coat MX Series 8

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Ürün hibrid bir toz boyadır. Çekici dekoratif yüzey görünümü ile koruma, kimyasal ve fonksiyonel özellikler sağlamak için geliştirilmiştir. Ürün mükemmel mekanik ve kimyasal performans ile iyi akışkanlık ve yüzey görünümü sağlar.

Uygulama alanları

Bu ürünün sadece iç ortamda kullanımı önerilir.

Tipik uygulama alanları
Beyaz eşyalar
Ofis mobilyaları
Ev mobilyaları
Atölye mobilyaları
Bağlantı elemanları
Raflar
Aydınlatma ekipmanları
Tel örme işler
Radyatörler
Jantlar
El aletleri

UV direnci gereken uygulamalarda bu ürün önerilmez.

Düşük yüzey sürtünmesi, ince film kalınlığı, gözenekli yüzeyler ve diğer özel uygulamalar için özel formülasyonlar mevcuttur veya müşteriye özel olarak geliştirilebilir.

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre depoda beklediği durumlarda yeniden kalite testi yapılması tavsiye edilir.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

En sık boyanan maddeler için tavsiye edilen ön işlem türleri:

Yüzey

Alüminyum
Çelik
Çinko kaplanmış çelik
Son durulama (deiyonize su ile)

Ön hazırlık

Kromat veya krom içermeyen dönüştürme
Demir veya çinko fosfat veya nanoseramik dönüştürme
Çinko fosfat, kromat veya nanoseramik dönüştürme
Malzemedden en son geçirilen su 20°C'de test edilmelidir.
Okunan değerler 30 µS/cm'in altında olmalıdır.

Toz boya uygulaması

Bu ürün 160°C'den 200°C'ye obje kürlenme sıcaklıkları için formüle edilebilir.

Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

GÖRÜNÜM

Renk	Ürün, RAL ve NCS renkleri de dahil olmak üzere, çok çeşitli renklerde mevcuttur.	
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	10-95 (düz yüzeyler için)
Yüzey görünümü	Düz ve pütürlü yüzey	

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Çinko fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	60
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Yapışma	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
Darbe direnci	ASTM D2794 (5/8 " top)	Bir çok çeşidi boya filminde ayrılma olmadan 60 inch pound'u (6.0 Nm) geçer.
Deformasyon testi	EN ISO 1520	Bir çok çeşidi boya filminde çatlama olmadan 5 mm'yi geçer
Esneklik	EN ISO 1519	Film çatlaması görülmeden 3-12 mm silindirik Mandrel bükme testi
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: > 80
Tuzlu su direnci	ASTM B117	Mükemmel. 1.000 saat sonunda gerçekleşen kabarcıklanma ve yapışma zafiyetine bağlı olarak ölçülmüştür.
Nemli ortam direnci	DIN 50017	Mükemmel. 1.000 saat sonunda gerçekleşen kabarcıklanma ve yapışma zafiyetine bağlı olarak ölçülmüştür.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.