

Corro-Coat MX Series 8

OPIS PRODUKTU

Produkt jest hybrydową powłoką proszkową. Zaprojektowana, aby zapewnić atrakcyjne wykończenia dekoracyjne w połączeniu z ochronnymi i funkcjonalnymi właściwościami chemicznymi. Produkt oferuje doskonałą wydajność mechaniczną i chemiczną łącznie z dobrą rozlewnością i wykończeniem.

Obszary zastosowania

Produkt ten zalecany jest do stosowania tylko wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań

Sprzęt AGD
Meble biurowe
Meble domowe
Meble warsztatowe
Oprawy
Półki
Sprzęt oświetleniowy
Obróbka drutu
Grzejniki
Felgi
Narzędzia ręczne

Produkt nie jest zalecany do zastosowań gdzie warunkiem jest odporność na UV.

Dostępne są specjalne opracowania, wykonane na zamówienie, aby spełnić wymagania odnośnie zmniejszenia tarcia na powierzchni porowatych substratów i dla innych specjalnych zastosowań.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Stal
Stal ocynkowana
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

Chromian lub powłoka konwersyjna wolna od chromu
Żelazo lub fosforan cynku lub powłoka konwersyjna nanoceramiczna
Fosforan cynku, chromian lub powłoka konwersyjna nanoceramiczna
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C
Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm.

Zastosowanie proszku

Produkt ten może być opracowany na utwardzanie w temperaturach obiektu od 160 ° C do 200 ° C.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor Produkt dostępny jest w szerokiej gamie kolorów, wykonanych na specjalne zamówienie, łącznie z kolorami RAL i NCS.

Połysk EN ISO 2813 (60°) 10-95 (dla powłok gładkich)

Powierzchnia Gładkie wykończenie o fakturze ozdobnej

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno
Grubość podłoża (mm) 0.8
Grubość powłoki (µm) 60

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Większość ocen przekracza 60 funtów/cal bez pęknięcia powłoki
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Większość ocen przekracza 5 mm bez pęknięcia powłoki
Elastyczność	EN ISO 1519	Próba zginania trzpieniem cylindrycznym, 3-12 mm bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.