

Corro-Coat MX Series 8

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Produkt ist eine Hybrid-Pulverbeschichtung. Bei guter Verarbeitung und gutem Verlauf bietet das Produkt hervorragende mechanische, sowie chemische Eigenschaften. Bei guter Verarbeitung und gutem Verlauf bietet das Produkt hervorragende mechanische sowie chemische Eigenschaften.

Anwendungsbereich

Dieses Produkt wird nur für den Innenbereich empfohlen.

Typische Anwendungsbereiche

Haushaltsgeräte
Büromöbel
Wohnmöbel
Werkstattmobiliar
Vorrichtungen
Regale
Beleuchtungstechnik
Drahtverarbeitung
Heizkörper
Radfelgen
Handwerkzeug

Das Produkt wird für Anwendungen, bei denen eine Beständigkeit gegen UV-Licht erforderlich ist, empfohlen.

Spezielle Produktformulierungen sind auf Anfrage erhältlich oder werden speziell auf die Anforderungen wie für niedrige Oberflächenreibung, poröse Substrate und andere spezielle Anwendungsfälle abgestimmt.

PULVER EIGENSCHAFTEN

Lagerung

Kühl und trocken lagern. Bei einer Lagerungstemperatur von 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 60% bei Lagerung von über 12 Monaten, wird ein Qualitätstest empfohlen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbehandlung

Die Qualität des Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen vom Typ und der Qualität der Vorbehandlung ab.

Hier die empfohlenen Arten der Vorbehandlung:

Untergrund

Aluminium
Stahl
Verzinkter Stahl
Nachbehandlung (Entionisierung)

Vorbehandlung

Chromat- oder chromfreie Umwandlung
Eisen- oder Zinkphosphat- oder Nanokeramikumwandlung
Zinkphosphat-, Chromat- oder Nanokeramikumwandlung
Das Nachspülen mit Wasser sollte bei 20°C getestet werden.
Die Messwerte dürfen 30µS/cm nicht überschreiten.

Pulverbeschichtung

Dieses Produkt kann für Aushärtungstemperaturen von 160 °C bis 200 °C Objekttemperatur konzipiert werden.

Anlage

Für Corona und Tribo Applikation geeignet.

AUSSEHEN

Farbe Das Produkt ist in einer breiten Palette von Sonderfarbtönen erhältlich, darunter RAL und NCS.

Glanz EN ISO 2813 (60°) 10-95 (für glatte Oberflächen)

Fertigstellung Glatte und strukturierte Oberflächen

Ist die zu beurteilende Fläche zu klein oder ungeeignet, um den Glanz mittels Glanzmesser zu bestimmen, ist der Glanz visuell mit dem Referenzmuster zu vergleichen (identischer Betrachtungswinkel).

LEISTUNG

Die unten aufgeführten Daten sind typisch für dieses Produkt, wenn es wie folgt appliziert wird:

Untergrund Zinkphosphatierte kaltgewalzte Stahlplatten
Untergrundstärke (mm) 0.8
Schichtstärke (µm) 60

Typische Werte bei der Prüfung.

Eigenschaft	Standard	Resultat
Anhaftung	EN ISO 2409 (2 mm)	Gitterschnitt Bewertung Gt0 (100% Anhaftung)
Schlagfestigkeit	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Die meisten Klassen überschreiten 60 Zoll-Pfund ohne Filmrissbildung
Erichsentest	EN ISO 1520	Die meisten Klassen überschreiten 5 mm ohne Filmrissbildung.
Elastizität	EN ISO 1519	Zylindrischer Dornbiegeversuch, 3-12 mm ohne Filmrissbildung.
Filmhärte	EN ISO 2815	Eindruckwiderstand nach Buchholz: >80
Salt spray resistance	ASTM B117	Ausgezeichnet. Gemessen in Bezug auf Blasenbildung und Haftungsverlust nach 1000 Stunden Einwirkung.
Beständigkeit gegenüber feuchter Atmosphäre	DIN 50017	Ausgezeichnet. Gemessen in Bezug auf Blasenbildung und Haftungsverlust nach 1000 Stunden Einwirkung.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.