

Corro-Coat MX Series 8

POPIS VÝROBKU

Produkt je hybridní prášková barva. Je vyvinutá pro zajištění atraktivního dekorativního povrchu, spojuje ochranné a chemické vlastnosti s funkcí. Výrobek nabízí vynikající mechanickou a chemickou odolnost s dobrým rozlivem a vzhledem.

Oblasti použití

Tento produkt doporučujeme pouze pro použití v interiéru.

Běžné oblasti použití
Domácí spotřebiče
Kancelářský nábytek
Nábytek pro domácnosti
Dílenský nábytek
Příslušenství
Police
Osvětlovací zařízení
Drátovny
Topné radiátory
Ráfky kol
Ruční nástroje

Produkt nedoporučujeme pro aplikace v případech, kde je předpokladem odolnost vůči UV záření.

Speciální receptury jsou připravené hotové nebo přizpůsobené potřebám zákazníka pro splnění požadavků na nízké povrchové tření, porézní podklady a další speciální aplikace.

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 12 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Doporučované typy předúpravy pro nejčastěji používané podklady jsou:

Podklad

Hliník
Ocel
Pozinkovaná ocel
Závěrečný oplach (dejonizovaný)

Předúprava

Chromátování nebo bezchromátová předúprava
Fosfát železitý nebo zinečnatý nebo bezfosfátová předúprava
Fosfát zinečnatý, chromátování nebo bezfosfátová předúprava
Poslední stékající vodu z předmětu je třeba testovat při 20 °C. Získané odečty by měly být pod hodnotou 30 µS/cm.

Aplikace prášku

Tento produkt lze formulovat pro teploty vytvrzení od 160 °C do 200 °C teploty předmětu.

Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva	Výrobek je dostupný v širokém spektru odstínů na míru, včetně RAL a NCS.	
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	10-95 (pro hladké úpravy povrchu)
Povrch	Hladký a texturovaný povrch	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Zinkofosfátované panely z oceli válcované za studena
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	60

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost proti rázu	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Většina tříd přesahuje 60 palců-liber bez popraskání filmu
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Většina tříd přesahuje 5 mm bez popraskání filmu
Pružnost	EN ISO 1519	Ohybová zkouška přes cylindrický trn, 3-12 mm bez popraskání filmu
Tvrдость filmu	EN ISO 2815	Odolnost proti deformaci podle Buchholze: > 80
Odolnost vůči neutrální solné mlze	ASTM B117	Vynikající. Měřeno vzhledem k vytváření puchýřků a ztrátě přilnavosti po 1000 hodinách expozice.
Odolnost vůči vlhkosti	DIN 50017	Vynikající. Měřeno vzhledem k vytváření puchýřků a ztrátě přilnavosti po 1000 hodinách expozice.

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).