

## Corro-Coat PE Series 54

### 产品描述

本产品是一款非TGIC固化粉末涂料。

它的开发目的是能够提供精美外观的同时，把防护性能、耐候性能以及高品质的表面效果结合在一起。

### 应用领域

本产品同时适用于室内和室外。

典型应用领域：

花园家具  
农用机械  
汽车零件和配件  
自行车  
空调  
照明装置  
固定装置  
建材

当丝网印刷或使用密封剂时，建议进行单独的试线以确保兼容性并能够满足所需性能标准。

### 粉末性能

#### 安全储存

保存于阴凉干燥区域 最高温度25℃ 最高相对湿度60% 如果储存期超过12个月，推荐重新进行质量检测

### 施工

#### 预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果，推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

对于常用底材，推荐的前处理方式：

#### 底材

铝  
钢  
镀锌钢板  
最终清洗（去离子水）

#### 预处理

铬化  
锌系磷化  
锌系磷化或铬化  
20℃下，用去离子水清洗。  
清洗水电导率低于30μS/cm

### 粉末应用

此产品可以专门针对客户的要求来做定制，因此固化条件也将有所不同  
请咨询佐敦粉末涂料当地的销售代表以及从产品包装标签上查询相关信息

本产品可以用于固化温度要求在190 ℃ to 200 ℃的基材。光泽会根据固化温度的改变发生变化。  
先决条件是以单独的实验来决定实际的光泽度数。

### 设备

适用于静电枪或摩擦枪喷涂设备

## 外观

颜色	本产品拥有大量的定制颜色，包含RAL以及NCS色卡上的颜色。	
光泽度	EN ISO 2813 (60°)	1-30 (针对平滑表面效果)
表面效果	光滑以及纹理效果	

\*如果表面太小，或者不适合采用仪器进行测量，可以将工作和光泽接近的样板进行比较。(通过相同的观测角度)。

光泽会根据固化温度的改变发生变化。先决条件是以单独的实验来决定实际的光泽度数。

## 性能

下面所提供的技术信息是专门针对此产品应用于以下情况：

底材	锌系磷化冷轧钢板
底材厚度 (mm)	0.8
涂膜厚度 (µm)	65

已测试的关键数值。

性能	标准	结果
附着性	EN ISO 2409 (2 mm)	横切评级Gt0 (100%附着)
耐冲击性能	ASTM D2794 (5/8 '' ball)	大多数等级超过20英磅无涂膜脱离。
杯凸测试	EN ISO 1520	大多数等级超过2mm无涂膜脱离。
弯曲测试	EN ISO 1519	大多数等级高于12mm无涂膜脱落。
涂膜硬度	EN ISO 2815	抗凹陷布赫兹： > 70
中性盐雾测试	ASTM B117	良好的。 测量起泡和附着损失。
耐湿雾	DIN 50017	良好的。 测量起泡和附着损失。
抗紫外线	ASTM G 154 (UVB-313)	良好的。 测量颜色和保光率。

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。