

Corro-Coat PE Series 7

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์นี้เป็นสีผงประเภท TGIC ได้ถูกพัฒนาให้มีคุณภาพสูงทางด้านคุณภาพด้านความเงางามสูง ร่วมกับคุณสมบัติในการปกป้องโครงสร้างจากสภาพอากาศ เพื่อให้ตรงกับความต้องการของผู้ใช้งาน

พื้นที่การใช้งาน

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับใช้งานภายในและงานภายนอก

พื้นที่ใช้งานทั่วไป:

เฟอร์นิเจอร์สำหรับตกแต่งสวน

เครื่องจักรทางการเกษตร

ชิ้นส่วนเครื่องยนต์และอุปกรณ์เครื่องยนต์ประเภทอื่นๆ

เครื่องปรับอากาศ

อุปกรณ์หรือเครื่องมือทั่วไป

ชิ้นส่วนประกอบอาคาร

เมื่อมีการพิมพ์หรือใช้วัสดุติดกันเร็ว แนะนำให้มีการทดลองแยกกันก่อน เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถเข้ากันได้และได้งานที่ตรงกับความต้องการที่กำหนดไว้

คุณสมบัติสีผง

การจัดเก็บ

เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง อุณหภูมิไม่เกิน 25 ° C ความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 60% หากมีการเก็บสีไว้นานกว่า 12 เดือน แนะนำให้ทดสอบคุณภาพก่อนการใช้งาน

การใช้งาน

การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของระบบการเคลือบสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวชิ้นงาน ดังนั้นเพื่อให้ได้ผลที่ดีที่สุดแนะนำให้มีการเตรียมผิวงานตามขั้นตอนและคำแนะนำของผู้จำหน่ายน้ำยาเคมี

วิธีการเตรียมผิวงานที่แนะนำสำหรับวัสดุส่วนมากที่นิยมใช้งานคือ

พื้นผิว

อลูมิเนียม

เหล็ก

เหล็กเคลือบสังกะสี

การล้างด้วยน้ำครั้งสุดท้าย (ด้วยน้ำปราศจากไอออน)

การเตรียมผิวงาน

การเตรียมผิวด้วยโครเมต

ซิงค์ฟอสเฟต

ซิงค์ฟอสเฟต หรือการเตรียมผิวด้วยโครเมต

ควรตรวจสอบน้ำล้างวัสดุครั้งสุดท้ายที่ 20 องศาเซลเซียส

ค่าที่วัดได้ควรต่ำกว่า 30 μ S / cm.

การใช้งานสีผง

ผลิตภัณฑ์นี้สามารถผลิตสูตรพิเศษได้ตามที่ลูกค้าต้องการ ดังนั้นระยะเวลาการอบสีจึงอาจจะแตกต่างกันบ้าง โปรดปรึกษาเจ้าหน้าที่จำหน่ายสีผงโดยตรง และสามารถอ้างอิงข้อมูลบนฉลากสินค้าที่ติดข้างกล่องผลิตภัณฑ์ได้

ผลิตภัณฑ์นี้สามารถอบที่ช่วงอุณหภูมิวัสดุตั้งแต่ 180 ° C ถึง 200 ° C

อุปกรณ์

สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีทั้งระบบ Corona และ Tribo

คุณลักษณะ

สี	สามารถเลือกเฉดสีได้หลากหลายตามความต้องการ รวมถึงสีในมาตรฐาน RAL และ NCS	
ความเงา	EN ISO 2813 (60°)	20-95 แบบผิวเรียบ
ลักษณะผิวฟิล์ม	เคลือบเรียบและแบบสลายอนุ	

กรณีที่หน้าสัมผัสของชิ้นงานเล็กหรือไม่เหมาะกับการวัดความเงาด้วยเครื่องมือวัด ควรวัดระดับความเงาดังกล่าวนี้ด้วยสายตาโดยเทียบกับแผ่นสีอ้างอิง (โดยมองที่องศาเดียวกัน)

คุณสมบัติ

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้ ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์ดังต่อไปนี้

พื้นผิว	แผ่นเหล็ก Zinc-phosphated ริดเย็น
ความหนาของชิ้นงาน (มม.)	0.8
ความหนาของฟิล์มสี (µm)	65
ค่าที่ได้ทั่วไปเมื่อมีการทดสอบ	

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ความยืดเกาะ	EN ISO 2409 (2 mm)	การกรีดเส้นตัดสลัของเส้นขนาน Gt0 (การยืดเกาะ 100 %)
การทนต่อแรงกระแทก	ASTM D2794 (5/8 " ball)	ผิวฟิล์มส่วนใหญ่ผ่านที่ระดับ 60 นิ้ว-ปอนด์ โดยฟิล์มสีไม่แตก
Cupping test	EN ISO 1520	ผิวฟิล์มส่วนใหญ่ผ่านในระยะ 5 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก
ความยืดหยุ่น	EN ISO 1519	ส่วนใหญ่ผ่านเกินกว่า 5 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก
ความแข็งของฟิล์มสี	EN ISO 2815	ทนทานต่อการเป็นรอย ตามมาตรฐาน Buchholz: > 70
การทนต่อละอองน้ำเกลือ	ASTM B117	ยอดเยี่ยม ไม่ปรากฏการพองหรือการหลุดล่อน
การทนต่อสภาพความชื้น	DIN 50017	ยอดเยี่ยม ไม่ปรากฏการพองหรือการหลุดล่อน
ความต้านทานแสง UV	ASTM G 154 (UVB-313)	ยอดเยี่ยม สดคงทนได้ดีและยังคงความเงาได้ดีเยี่ยม

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ภายใต้อุปกรณ์ที่ใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจinton ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้นฉบับภาษาอังกฤษให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจintonสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ