

Corro-Coat PE Series 7

OPIS PRODUKTU

Produkt jest powłoką proszkową, utwardzaną TGIC. Opracowana, aby zapewnić dobry wygląd, łącząc właściwości ochronne, odporność na warunki atmosferyczne z wysokiej jakości wykończeniem.

Obszary zastosowania

Produkt ten odpowiedni jest do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Meble ogrodowe
Maszyny rolnicze
Części i akcesoria samochodowe
Klimatyzatory
Oprawy
Elementy budowlane

Jeżeli używa się sitodruku lub szczeliwa, zaleca się wykonanie oddzielnej próby w celu zapewnienia zgodności oraz spełnienia wymaganych kryteriów jakości.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Stal
Stal ocynkowana
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

Chromianowanie
Fosforan cynku
Fosforan cynku lub chromianowanie
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C
Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm.

Zastosowanie proszku

Produkt ten może być dostosowany do wymagań klienta, dlatego harmonogramy utwardzania będą się różnić. Prosimy o konsultację z przedstawicielem Jotun Powder Coatings i zapoznać się z etykietą na opakowaniu.

Produkt ten może być opracowany na utwardzanie w temperaturach obiektu od 180 ° C do 200 ° C.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Produkt dostępny jest w szerokiej gamie kolorów, wykonanych na specjalne zamówienie, łącznie z kolorami RAL i NCS.	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)	20-95 (dla powłok gładkich)
Powierzchnia	Gładkie wykończenie o fakturze ozdobnej	

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (µm)	65

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Większość ocen przekracza 60 funtów/cal bez pęknięcia powłoki
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Większość ocen przekracza 5 mm bez pęknięcia powłoki
Elastyczność	EN ISO 1519	Większość ocen do 12 mm bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 70
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Doskonałe Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Doskonałe Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności.
Odporność na promieniowanie UV	ASTM G 154 (UVB-313)	Doskonałe Mierzone w odniesieniu do zachowania koloru i połysku.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.