

Corro-Coat PE Series 7

TEMÉKLEÍRÁS

Ez a termék egy TGIC tartalmú porbevonat. Azért fejlesztették ki, hogy jó megjelenést nyújtson, kombinálva a védelmet, az időjárás viszontagságaival szembeni ellenállást és magas minőségű felületi eredményt.

Felhasználási területek

Ez a termék kül- és beltérre egyaránt alkalmazható.

Tipikus alkalmazási területek:

Kerti bútorok
Mezőgazdasági gépek
Autóipari alkatrészek és kiegészítők
Légkondicionáló berendezések
Lámpatestek
Épületek elemei

Szítanyomás és tömítőanyagok használatakor azt tanácsoljuk, hogy különböző tesztekkel biztosítsák a kompatibilitást, és megfelelést az előírt alkalmassági kritériumoknak.

POR TULAJDONSÁGAI

Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 12 hónapot meghaladó tárolás esetén minőségellenőrző vizsgálat végzését javasoljuk.

ALKALMAZÁS

Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A leggyakrabban használt felületekre az alábbi felületkezelés javasolt:

Felület	Felületkezelés
Alumínium	Kromátozás
Acél	Cinkfoszfát
Horganyzott acél	Cinkfoszfát vagy kromátozás
Végső öblítés (ionmentesített)	A tárgyból kifolyó utolsó vizet 20 °C fokon tesztelni kell. A kapott értékeknek 30 µS/cm alatt kell lenniük.

A por alkalmazása

Ezt a terméket a megrendelő igényeire lehet szabni, ezáltal a beégetési hőmérsékletek változhatnak. Kérjük vegye fel a kapcsolatot az Ön Jotun Powder Coatings képviselőjével, és tekintse meg a terméken található címkét.

A termék beégetése 180 és 200 °C közötti tárgy hőmérsékleten történhet.

Szóróberendezés

Egyaránt alkalmas elektrosztatikus és tribosztatikus felhasználásra.

MEGJELENÉS

Szín	A termék széles választékban elérhető RAL és NCS skálán, valamint vevői igényekre szabottan is.	
Fényesség	EN ISO 2813 (60°)	20-95 sima felületekhez
Felület	Sima és strukturált felületek	

* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	Cink-foszfáttal bevont hidegen hengerelt acél panelek
Felület vastagsága (mm)	0.8
Rétegvastagság (µm)	65

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Tapadás	EN ISO 2409 (2 mm)	Keresztrács vágás Gt0 (100 %-os tapadás mellett)
Ütésállóság	ASTM D2794 (5/8 " golyó)	A legtöbb fokozat meghaladja a 60 inch-fontot repedés nélkül.
Mélyhúzó vizsgálat	EN ISO 1520	A legtöbb fokozat meghaladja az 5 mm-t repedés nélkül.
Rugalmasság	EN ISO 1519	A legtöbb fokozat eléri a 12 mm-t repedés nélkül.
Réteg keménysége	EN ISO 2815	Karcolással mért keménység a Buchholz fokozat alapján: > 70
Sópermettel szembeni ellenállás	ASTM B117	Kiváló A hólyagosodás- és tapadásvesztésre vonatkozóan.
Nedves atmoszférával szembeni ellenállás	DIN 50017	Kiváló A hólyagosodás- és tapadásvesztésre vonatkozóan.
UV sugárzással szembeni ellenállás	ASTM G 154 (UVB-313)	Kiváló A szín- és fénytartósságra vonatkozóan.

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kisebbségi módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fenntartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.