

Corro-Coat EP, Series 9

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün mekanik ve kimyasal direncin gerekli olduğu agresif ortamlarda göz alıcı yüzey görünümleri ile birlikte üstün koruma performansı sağlamak için geliştirilmiştir. Ürün yüksek seviyede yüzey sertliği ve aşınma direnci sağlar.

Uygulama alanları

Bu ürünün sadece iç mekanda kullanımı önerilir.

Tipik uygulama alanları:

Makineler

Ağır yük makineleri ve aletleri

Laboratuvar ekipmanları

Otomotiv helezon yayı

Fren balataları

Boru kanalları

Depolama paletleri

Araçlar

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre depoda beklediği durumlarda yeniden kalite testi yapılması tavsiye edilir.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

En sık boyanan maddeler için tavsiye edilen ön işlem türleri:

Yüzey

Alüminyum

Çelik

Çinko kaplanmış çelik

Son durulama (deiyonize su ile)

Ön hazırlık

Kromat dönüştürme / Kromatlama

Çinko fosfat

Çinko fosfat veya kromat dönüştürme

Malzmeden en son geçirilen su 20°C'de test edilmelidir.

Okunan değerler 30 µS/cm'in altında olmalıdır.

Toz boya uygulaması

Bu ürün 160°C'den 200°C'ye obje kürlenme sıcaklıkları için formüle edilebilir.

Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

GÖRÜNÜM

Renk	Ürün, RAL ve NCS renkleri de dahil olmak üzere, çok çeşitli renklerde mevcuttur.	
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	Tüm parlaklık dereceleri
Yüzeý görünümü	Düz ve pütürlü yüzeý	

*Eğer yüzeý çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzeý	Çinko fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0,8
Film kalınlığı (µm)	60
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Yapışma	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
Darbe direnci	ASTM D2794 (5/8 " top)	Bir çok çeşidi boya filmde ayrılma olmadan 60 inch pound'u (6.0 Nm) geçer.
Deformasyon testi	EN ISO 1520	Bir çok çeşidi boya filmde çatlama olmadan 5 mm'yi geçer
Esneklik	EN ISO 1519	Film çatlama görülmeyen 3-12 mm silindirik Mandrel bükme testi
Film sertliği	EN ISO 2815	Mükemmel Buchholz'a göre girinti dayanımı: > 80
Tuzlu su direnci	ASTM B117	Mükemmel 1.000 saat sonunda kabarcıklanma veya yapışma zafiyeti görülmeyen.
Nemli ortam direnci	DIN 50017	Mükemmel 1.000 saat sonunda kabarcıklanma veya yapışma zafiyeti görülmeyen.
Isı dayanımı (Renk kararlılığı)	ASTM G 154 (UVB-313)	Açık renklerde sararma

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.

