

Corro-Coat EP, Series 9

DESCRIEREA PRODUSULUI

Acest produs este dezvoltat ca să combine finisajele atractive cu protecția superioară oferită în medii agresive unde rezistența mecanică și chimică este necesară. Produsul oferă un nivel înalt de duritate a suprafeței și rezistența la uzură și rupturi.

Zone de aplicare

Acest produs este recomandat numai pentru uz interior

Ariile tipice de aplicare:

- Mașini
- Mașinării grele de muncă și unelte
- Echipament de laborator
- Arcuri elicoidale auto
- Placute de frână
- Conducte de cablu
- Rafturi-paleți
- Unelte

PROPRIETĂȚILE VOPSELEI PULBERE

Depozitare

pastrati în zona uscată și răcoasă la temperatura maximă de 25°C. umiditate relativă maximă de 60% dacă este depozitat mai mult de 12 luni un test de calitate este recomandat

APLICARE

Pregătire de suprafață

performanțele sistemului de vopsire sunt dependente de natura stratului suport, de tipul și calitatea pregătirii de suprafață. Pentru rezultate optime este recomandat să se urmărească instrucțiunile și recomandările furnizorului soluției de pregătire

tipurile de pregătire de suprafață recomandate, pentru cele mai uzuale straturi suport sunt:

Suport

- Aluminiu
- Metal
- otel galvanizat
- clătire finală (deionizată)

Pregătire de suprafață

- conversie prin cromatare
- fosfatăre cu zinc
- fosfatăre cu zinc sau cromatare
- ultima clătire a produsului trebuie să fie la temperatura de 20°C
- rezultatele obținute trebuie să aibă valoarea sub 30 μS/cm

Aplicarea vopselei pulbere

Acest produs poate fi creat pentru temperaturi de uscare de la 160 °C la 200 °C

Echipamente

corespunde pentru aplicare cu echipament de incarcare Corona si Tribo

ASPECT

Culoare Produsul este disponibil într-o gamă largă de culori personalizate, inclusiv RAL și NCS

Luciu EN ISO 2813 (60°) Toate nivelurile de luciu.

Finisare Finisaje netede și texturate

Daca suprafata de referinta este prea mica sau improprie pentru masurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referinta(folosind acelasi unghi de incidenta)

PERFORMANTA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie cand aplicarea se face dupa cum urmeaza

Suport Panouri de oțel laminat la rece fosfatate cu zinc
grosimea substratului 0,8
grosimea stratului de vopsea (μm) 60
Valori tipice in timpul testarii.

Proprietate	Standard	Rezultat
aderenta	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderenta Gt0 (100% aderență)
rezistenta la impact	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Cele mai multe categorii depășesc 60 inch-pounds fără crăpături ale peliculei
Elasticitate Erichsen	EN ISO 1520	Cele mai multe categorii depășesc 5mm fără crăpături ale peliculei
flexibilitate	EN ISO 1519	Testul de indoire cu mandrina cilindrica, 3-12 mm fara crapaturi.
duritatea stratului	EN ISO 2815	Excelent Rezistenta la identare Bucholz: > 80
rezistenta la ceata salina	ASTM B117	Excelent Fără basici sau pierdere a aderenței după 1000 de ore
rezistenta la umiditatea atmosferica	DIN 50017	Excelent Fără basici sau pierdere a aderenței după 1000 de ore
Rezistență la caldură (stabilitatea culorii)	ASTM G 154 (UVB-313)	Îngălbenirea culorilor deschise

Termeni si condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decat calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna Jotun pentru îndrumări cu privire la utilizarea adecvata a acestui produs pentru nevoile lor și pentru metodele specifice de aplicare.

Dacă există o inconsecvență de traducere în textul acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie) va prevala.