

Corro-Coat EP, Series 9

产品描述

本产品通过结合优质的表面效果以及卓越的保护性能以达到相应的机械化学性能要求。 本产品提供了一个高水平的表面硬度和抗磨损效果。

应用领域

本产品仅推荐用于室内。

典型应用领域：
机械装置
重型机械和工具
实验室设备
汽车螺旋弹簧
刹车片
电缆管
托盘货架
工具

粉末性能

贮存

保存于阴凉干燥区域 最高温度25℃ 最高相对湿度60% 如果储存期超过12个月，推荐重新进行质量检测

施工

预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果，推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

对于常用底材，推荐的前处理方式：

底材	预处理
铝	铬化
钢	锌系磷化
镀锌钢板	锌系磷化或铬化
最终清洗（去离子水）	20℃下，用去离子水清洗。 清洗水电导率低于30μS/cm

粉末应用

本产品可以用于固化温度要求在160 °C to 200 °C的基材。

设备

适用于静电枪或摩擦枪喷涂设备

外观

颜色

本产品拥有大量的定制颜色，包含RAL以及NCS色卡上的颜色。

光泽度

EN ISO 2813 (60°)

所有光泽

表面效果

光滑以及纹理效果

*如果表面太小，或者不适合采用仪器进行测量，可以将工作和光泽接近的样板进行比较。(通过相同的观测角度)。

性能

下面所提供的技术信息是专门针对此产品应用于以下情况：

底材 锌系磷化冷轧钢板
 底材厚度 (mm) 0,8
 涂膜厚度 (µm) 60
 已测试的关键数值。

性能	标准	结果
附着性	EN ISO 2409 (2 mm)	横切评级Gt0 (100%附着)
耐冲击性能	ASTM D2794 (5/8 ' ' ball)	大多数等级超过60英磅无涂膜开裂。
杯凸测试	EN ISO 1520	大多数等级超过5mm无涂膜开裂。
弯曲测试	EN ISO 1519	圆柱心轴弯曲试验，3-12毫米不开裂。
涂膜硬度	EN ISO 2815	良好的 抗凹陷布赫兹： > 80
耐盐雾	ASTM B117	良好的 1000小时后无起泡或附着力丧失。
耐湿雾	DIN 50017	良好的 1000小时后无起泡或附着力丧失。
耐热性能 (颜色稳定性)	ASTM G 154 (UVB-313)	浅色黄变

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。