

Corro-Coat EP, Series 9

OPIS PRODUKTU

Produkt ten jest tak opracowany, aby łączyć atrakcyjne wykończenie z najwyższej jakości wydajnością ochrony w agresywnym środowisku, gdzie wymagana jest odporność mechaniczna i chemiczna. Produkt oferuje wysoki poziom twardości powierzchni oraz odporność na zużycie i rozrywanie.

Obszary zastosowania

Produkt ten zalecany jest do stosowania tylko wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:
Urządzenia mechaniczne
Ciężki sprzęt i narzędzia
Sprzęt laboratoryjny
Samochodowe sprężyny śrubowe
Klocki hamulcowe
Przewody kablowe
Regaty paletowe
Narzędzia

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Stal
Stal ocynkowana
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

Chromianowanie
Fosforan cynku
Fosforan cynku lub chromianowanie
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C
Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

Zastosowanie proszku

Produkt ten może być opracowany na utwardzanie w temperaturach obiektu od 160 ° C do 200 ° C.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor Produkt dostępny jest w szerokiej gamie kolorów, wykonanych na specjalne zamówienie, łącznie z kolorami RAL i NCS.

Połysk EN ISO 2813 (60°) Wszystkie poziomy połysku

Powierzchnia Gładkie wykończenie o fakturze ozdobnej

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno
Grubość podłoża (mm) 0,8
Grubość powłoki (µm) 60

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Większość ocen przekracza 60 funtów/cal bez pęknięcia powłoki
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Większość ocen przekracza 5 mm bez pęknięcia powłoki
Elastyczność	EN ISO 1519	Próba zginania trzpieniem cylindrycznym, 3-12 mm bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Doskonałe Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Doskonałe Brak pęcherzy lub utrata przyczepności po 1000 godzin.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Doskonałe Brak pęcherzy lub utrata przyczepności po 1000 godzin.
Odporność na wysoką temperaturę (Odporność na odbarwienia)	ASTM G 154 (UVB-313)	Żółknięcie jasnych kolorów

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.