

## Corro-Coat EP, Series 9

### TEMÉKLEÍRÁS

Ez a termék kombinálja az attraktív végeredményt elsőrendű védelmet nyújtva agresszív körülmények között is, ahol a mechanikai és kémiai ellenállóság követelmény. A termék magas felületi keménységet és kopásállóságot biztosít.

#### Felhasználási területek

Ez a termék kizárólag beltéri használatra ajánlott.

Tipikus alkalmazási területek:

Gépészet

Nagy teherbírású gépek és eszközök

Laboratóriumi felszerelés

Autóipari tekercsrugók

Fékbetétek

Kábel átvezetések

Raklap állványok

Készülékek

### POR TULAJDONSÁGAI

#### Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 12 hónapot meghaladó tárolás esetén minőségellenőrző vizsgálat végzését javasoljuk.

### ALKALMAZÁS

#### Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A leggyakrabban használt felületekre az alábbi felületkezelés javasolt:

#### Felület

Alumínium

Acél

Horganyzott acél

Végző öblítés (ionmentesített)

#### Felületkezelés

Kromátozás

Cinkfoszfát

Cinkfoszfát vagy kromátozás

A tárgyból kifolyó utolsó vizet 20 °C fokon tesztelni kell.

A kapott értékeknek 30 µS/cm alatt kell lenniük.

#### A por alkalmazása

A termék beégetése 160 és 200 °C közötti tárgy hőmérsékleten történhet.

#### Szóróberendezés

Egyaránt alkalmas elektrosztatikus és tribosztatikus felhasználásra.

### MEGJELENÉS

<b>Szín</b>	A termék széles választékban elérhető RAL és NCS skálán, valamint vevői igényekre szabottan is.	
<b>Fényesség</b>	EN ISO 2813 (60°)	Minden fényességi szint
<b>Felület</b>	Sima és strukturált felületek	

\* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

## JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	Cink-foszfáttal bevont hidegen hengerelt acél panelek
Felület vastagsága (mm)	0,8
Rétegvastagság (µm)	60

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
<b>Tapadás</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Keresztrács vágás Gt0 (100 %-os tapadás mellett)
<b>Ütésállóság</b>	ASTM D2794 (5/8 " golyó)	A legtöbb fokozat meghaladja a 60 inch-fontot repedés nélkül.
<b>Mélyhúzó vizsgálat</b>	EN ISO 1520	A legtöbb fokozat meghaladja az 5 mm-t repedés nélkül.
<b>Rugalmasság</b>	EN ISO 1519	Hengeres túskehajlítás teszt, 3,12 mm repedés nélkül
<b>Réteg keménysége</b>	EN ISO 2815	Kiváló Karcolással mért keménység a Buchholz fokozat alapján: > 80
<b>Sópermettel szembeni ellenállás</b>	ASTM B117	Kiváló Nincs hólyagosodás és tapadásvesztés 1000 óra elteltével
<b>Nedves atmoszférával szembeni ellenállás</b>	DIN 50017	Kiváló Nincs hólyagosodás és tapadásvesztés 1000 óra elteltével
<b>Hőállóság (Színállóság)</b>	ASTM G 154 (UVB-313)	Világos színek sárgulása

## Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.

