

Corro-Coat EP, Series 9

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Este producto esta desarrollado para combinar acabados atractivos con un comportamiento de protección superior en entornos agresivos, donde se requiera resistencia mecánica y química. Este producto ofrece un alto nivel de dureza superficial y resistencia al desgaste.

Áreas de aplicación.

Este producto se recomienda solo para uso interior.

Áreas de aplicación típicas:

Maquinarias
Maquinaria pesada y herramientas
Equipos de laboratorio
Amortiguadores de automóviles
Pastillas de freno
Conductos de cables
Bastidores de paleta
Herramientas

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Almacenamiento

Mantener en un área fría y seca. Temperatura máxima 25°C. Humedad relativa máxima 60%. Si se almacena durante más de 12 meses se recomienda una prueba de calidad.

APLICACIÓN

Pre-tratamiento

El rendimiento global del sistema de recubrimiento depende en gran medida de la naturaleza del sustrato y del tipo y calidad del pretratamiento. Para obtener resultados óptimos, se recomienda seguir las instrucciones y recomendaciones del proveedor del sistema de pretratamiento.

Los tipos de pretratamiento recomendado para los tipos de sustratos más frecuentemente usados son:

Substrato

Aluminio
Acero
Acero galvanizado
Enjuague final (desionizado)

Pre-tratamiento

Cromado
Fosfato de zinc
Fosfato de zinc o cromado
El ultimo enjuague con agua debe ser controlado a 20°C.
Las lecturas obtenidas deben medir por debajo de 30 µS/cm.

Aplicación

Este producto puede ser formulado para temperaturas de curado de 160 °C a 200 °C (temperatura del objeto).

Equipo

Adecuado para equipos de aplicación Corona o Tribo.

ASPECTO

Color Este producto está disponible en un amplio surtido de colores a medida, incluyendo RAL y NCS.

Brillo EN ISO 2813 (60°) Todos los niveles de brillo

Terminación Acabados lisos y texturados

Si la superficie donde medir es demasiado pequeña o inadecuada para que el brillo se pueda medir con el medidor, se comparará visualmente con la muestra de referencia (desde el mismo ángulo de visión).

PROPIEDADES TECNICAS

Los datos técnicos proporcionados a continuación son típicos para este producto cuando es aplicado de la siguiente manera:

Substrato	Páneles de acero laminado en frio tratado con fosfato de zinc
Espesor del sustrato (mm)	0.8
Espesor de la película (µm)	60

Valores típicos testeados.

Propiedad	Norma	Resultado
Adherencia	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross-cut grado Gt0 (100% de adhesión)
Resistencia al impacto	ASTM D2794 (5/8 " ball)	La mayoría de los grados excede las 60 pulgadas - libras sin agrietamiento de la película
Prueba de embutición (cupping test)	EN ISO 1520	La mayoría de los grados superan los 50 mm sin agrietamiento de la película
Flexibilidad	EN ISO 1519	Ensayo de flexibilidad con mandril cilindrico, 3-12 mm sin agrietamiento de la película
Dureza de la película	EN ISO 2815	Excelente Resistencia al rayado según Buchholz > 80
Resistencia a niebla salina	ASTM B117	Excelente Sin ampollamientos ni pérdida de adhesión después de 1000 horas
Resistencia a la humedad	DIN 50017	Excelente Sin ampollamientos ni pérdida de adhesión después de 1000 horas
Resistencia al calor (Estabilidad de color)	ASTM G 154 (UVB-313)	Amarillamiento en colores claros

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).