

Corro-Coat EP, Series 9

POPIS VÝROBKU

Tento produkt je vyvinut jako přípravek spojující estetickou úpravu povrchu s vynikajícími ochrannými vlastnostmi v agresivním prostředí, kde je nezbytná mechanická a chemická odolnost. Produkt nabízí vysoký stupeň tvrdosti povrchu a odolnosti vůči opotřebování.

Oblasti použití

Tento produkt doporučujeme pouze pro použití v interiéru.

Běžné oblasti použití:

Strojní zařízení
Heavy duty strojní zařízení a nástroje
Laboratorní zařízení
Pružiny cívek do automobilů
Brzdové destičky
Kabelové průchodky a kabelovody
Paletové rámy
Nástroje

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování déle jak 12 měsíců doporučujeme provést zkoušku kvality.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Doporučované typy předúpravy pro nejčastěji používané podklady jsou:

Podklad

Hliník
Ocel
Pozinkovaná ocel
Závěrečný oplach (dejonizovaný)

Předúprava

Chromátování
Fosforečnan zinečnatý
Fosforečnan zinečnatý nebo chromátování
Poslední stékající vodu z předmětu je třeba testovat při 20 °C.
Získané odečty by měly být pod hodnotou 30 µS/cm.

Aplikace prášku

Tento produkt lze formulovat pro teploty vytvrzení od 160 °C do 200 °C teploty předmětu.

Aplikační zařízení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva	Produkt je dostupný v širokém sortimentu barev přizpůsobených potřebám zákazníka, včetně RAL a NCS.	
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	Veškeré stupně lesku
Povrch	Hladký a texturovaný povrch	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento produkt typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Zinkofosfátované panely z oceli válcované za studena
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	60
Typické hodnoty z testů.	

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost proti rázu	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Většina tříd přesahuje 60 palců-liber bez popraskání filmu
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Většina tříd přesahuje 5 mm bez popraskání filmu
Pružnost	EN ISO 1519	Ohybová zkouška přes cylindrický trn, 3-12 mm bez popraskání filmu
Tvrдость filmu	EN ISO 2815	Vynikající Odolnost proti deformaci podle Buchholze: > 80
Odolnost vůči solnému postřiku	ASTM B117	Vynikající Bez vzniku puchýřků nebo ztráty přilnavosti po 1000 hodinách
Odolnost vůči vlhkým atmosférám	DIN 50017	Vynikající Bez vzniku puchýřků nebo ztráty přilnavosti po 1000 hodinách
Teplotní odolnost (Stálobarevnost)	ASTM G 154 (UVB-313)	Žloutnutí světlých barev

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

