

Jotun Facade 2481, 2483, 2486, 2487, 2488

POPIS VÝROBKU

Tato prášková barva neobsahuje TGIC ani olovo je specificky vyvinuta pro splnění nejpřísnějších požadavků stavebního průmyslu. Poskytuje dlouhověkost projektům a stavebním komponentům zajištěním zachování lesku, stálobarevnosti a ochrany proti korozi. Tato prášková barva umožňuje efektivní aplikaci a poskytuje rovnoměrnou tekutost a atraktivní úpravu povrchu i po recyklování. Výrobek je certifikovaný dle norem Qualicoat Class 1, GSB Florida 1 a má odolnost vůči povětrnostním vlivům ve shodě s AAMA 2603. Výrobek je dostupný v následujících kolekcích: Kolekce Cool Shades

Výrobní řady 2481, 2487 a 2488 přispívají ke kreditům normy zelených budov. Viz informace níže u Certifikace zelených budov.

Oblasti použití

Primární oblasti aplikace jsou hliníkové extruze a obložení v architektuře. Pro své celkové vynikající vlastnosti a atraktivní vzhled je tento produkt vhodný pro aplikace na ostatní železné i neželezné podklady.

Při použití sítotisku nebo těsnících tmelů je vhodné provést samostatné zkoušky, abyste zajistili kompatibilitu a aby byla splněna požadovaná kritéria kvality.

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	Max.. 1.6 g/cm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 24 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Doporučované typy předúpravy pro nejčastěji používané podklady jsou:

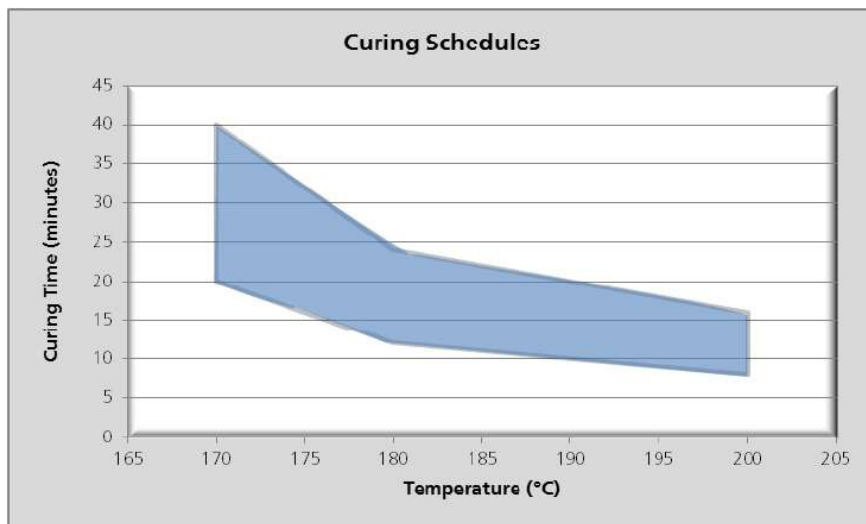
Podklad	Předúprava
Hliník	Chromátování
Ocel	Fosforečnan zinečnatý
Pozinkovaná ocel	Fosforečnan zinečnatý nebo chromátování
Závěrečný oplach (dejonizovaný)	Poslední stékající vodu z předmětu je třeba testovat při 20 °C. Získané odečty by měly být pod hodnotou 30 µS/cm.

Pro aluminium doporučujeme také vhodnou předúpravu bez obsahu chromu. Vzhledem k množství různých dostupných předúprav neobsahujících chrom je třeba používat pouze schválené systémy podle Qualicoat a GSB. Podrobné rady je třeba si vyžádat u dodavatele předúpravy.

Aplikace prášku

Doporučená tloušťka filmu (μm): 60-80

Vytvrzení



Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva

Dostupný v RAL, NCS a v širokém sortimentu barev přizpůsobených potřebám zákazníka, tato nátěrová barva poskytuje škálu efektů, včetně metalického.

Lesk

EN ISO 2813 (60°)

2481	12 ± 5
2483	30 ± 5
2486	65 ± 5
2487	78 ± 5
2488	88 ± 5

Povrch

2481	Jemná textura
2483	Hladký
2486	Hladký
2487	Hladký
2488	Hladký

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

Měření lesku práškových barev s metalickým efektem může vykazovat rozdíl od hodnot specifikovaných v tomto dokumentu. Doporučujeme vizuální porovnání s referenčním vzorkem.

Rozsah lesku uveden v TL a na štítku nátěru s metalickým efektem představuje lesk základu a ne konečné povrchové úpravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Pochromované aluminiové panely
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	60-80

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost proti rázu	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (průměr dopadajícího předmětu 15,9 mm)	Více než 23 palců-liber nebo 2,5 Nm bez popraskání filmu
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Hloubka deformace přesahující 5 mm bez popraskání filmu
Pružnost	EN ISO 1519	Ohybová zkouška přes cylindrický trn, splňuje 5 mm průměr trnu
Tvrdość filmu	EN ISO 2815	Odolnost proti deformaci podle Buchholze: > 80
Odolnost vůči maltě	EN 12206-1	Maltu musí být snadné odstranit bez jakýchkoliv zbytků.
Vrtací, frézovací a řezací zkouška		Bez vložování nátěru.
Odolnost vůči okyselené solné mlze	ISO 9227	Po 1000 hodinách testování – maximálně 16 mm ² infiltrace podél 10 cm řezu
Odolnost proti vlhkosti obsahující SO₂	EN ISO 3231 (0.2 I SO ₂)	Bez infiltrace přesahující 1 mm po obou stranách vrypu po 30 cyklech.
Odolnost proti vlhkosti	EN ISO 6270-2	Bez infiltrace přesahující 1 mm po obou stranách vrypu po 1000 hodinách
UVB Urychlené stárnutí	ISO 16474-3	Cyklus: 4 hodiny při 50 °C UV a 4 hodiny při 40 °C kondenzace. Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 300 hodinách testování.
Urychlené stárnutí Xenon Arc	ISO 16474-2 Method A	Cyklus: 102 minuty za sucha při 38 °C a 18 minut postřiku vodou pod UV zářením. Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 1000 hodinách testování.
Zkouška přirozeným stárnutím	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 12 měsících expozice (úhel 5° na jih).
Index povrchové zápalnosti	ASTM E84	Třída 1 nebo A
Index vývoje kouře	ASTM E84	Třída 1 nebo A
Celková solární odrazivost*	ASTM G173 ASTM C 1549	Grades 2481R, 2483R, 2486R, 2487R, 2488R TSR ≥ 0.25

* Platí pouze pro barvy uvedené v kolekci studených odstínů Cool Shades Collection'.

Certifikace

Tento produkt je certifikovaný podle požadavků norem Qualicoat třídy 1 a GSB a jeho odolnost vůči povětrnostním vlivům splňuje AAMA 2603.

Qualicoat:

Jotun Facade 2481 P-0583 (CZ), P-1561 (TR), P-1619 (TH)

Jotun Facade 2483/2403 P-0795 (TR)

Jotun Facade 2487 - P-1029 (TH)

Jotun Facade 2487/2488 - P-0982 (TR), P-1008 (CZ)

GSB:

Jotun Facade 2481 168 b (CZ)

Jotun Facade 2487/2488 - 168 g (CZ)

Je-li výrobek použit jako součást schváleného systému, materiál splňuje Směrnici o lodní výstroji 2014/90/EU. POVRCHOVÉ MATERIÁLY A PODLAHOVÉ KRYTINY S NÍZKÝMI HODNOTAMI ŠÍŘENÍ PLAMENE



Dodatečné informace

Tento výrobek může být doložen zárukou, je-li aplikován na extrudovaný architektonický hliníkový podklad. Pro poskytnutí dalších rad prosím kontaktujte svou místní kancelář společnosti Jotun.

Certifikace zelených budov

Jotun Facade 2481, 2487 a 2488 přispívají ke kreditům normy zelených budov splněním následujících konkrétních požadavků:

LEED®v4 (2013)

MR (Materials and Resources) kredit: Zveřejňování a optimalizace stavebního výrobku

- Materiálové složení, možnost 2: Optimalizace materiálového složení, Cesta mezinárodní alternativní shody - REACH optimalizace: Plně inventarované chemické přísady do 100 ppm a neobsahující látky na autorizačním seznamu REACH - Annex XIV, seznamu omezených látek - Annex XVII a seznamu kandidátů SVHC.

- Prohlášení environmentálního výrobku. Specifikováno na výrobek Typu III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

Mat 01: Specifikováno na výrobek Typu III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

