

## Jotun Facade 2481, 2483, 2486, 2487, 2488

### Описание на продукта

Това безоловноTGIC -free прахово покритие е специално проектирано за да посрещне строгите изисквания на строителната индустрия. Осигурява дълъг живот на проектите и строителните компоненти, като гарантира запазване на гланца, устойчивост на цветовете и защита от корозия. Този прах позволява ефективно прилагане и гарантира равномерен поток и атрактивен финиш, дори и след рециклиране. Този продукт е сертифициран спрямо Qualicoat Class 1, GSB Florida 1 и издържа на външни влияния спрямо AAMA 2603. Продукта е достъпен в следните колекции Колекция Cool Shades

Продуктовите серии 2481,2487 и 2488 съответстват на стандарта Green Buildings. Моля вижте секция Green Buildings Standards.

### Области на приложение

Основни области на приложение са архитектурни алуминиеви профили и облицовки. Отличните качества и атрактивния външен вид на продукта го правят подходящ за прилагане също при други черни и цветни метали.

Когато се използва ситопечат или уплътнители, се препоръчват отделни тестове, за да се осигури съвместимост и да отговарят на необходимите критерии за експлоатация.

### Свойства на праховата боя

| Свойство          | Стандарт | Резултат                        |
|-------------------|----------|---------------------------------|
| Относително тегло | Изчислен | Максимум. 1.6 g/cm <sup>3</sup> |

### Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. След изтичане на срок за годност от 24 месеца е необходим тест за качество.

### Нанасяне

#### Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Препоръчаните видове на предварителна обработка за най-често използваните субстрати са:

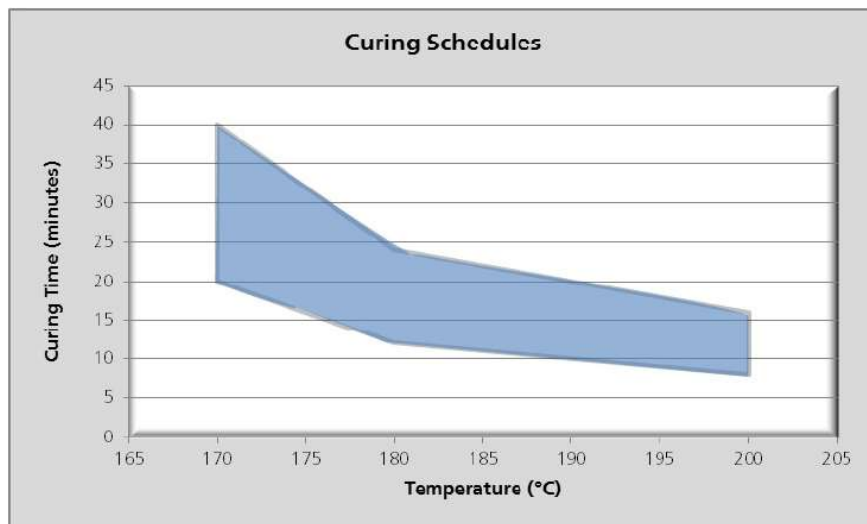
| Основа                                    | Предварителна обработка  |
|---|--|
| Алуминий                                  | Хроматиране  |
| Стомана                                   | Цинк фосфат  |
| Подцинкована стомана                      | Цинков фосфат или хроматиране  |
| Последното изплакване (дейонизирана вода) | Последната течаща вода от обекта трябва да бъде тествана при 20 ° C. Получените показания трябва да измерват под 30 µS/cm. |

Подходящ за предварителна подготовка chrome-free на алуминии. Благодарение на разнообразието на chrome-free предварителна обработка в днешно време, трябва да се използват само одобрени системи от Qualicoat и GSB.

## Нанасяне на боята

Препоръчителна дебелина на слоя ( $\mu\text{m}$ ): 60-80

## Втвърдяване



## Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

## Външен вид след боядисване

### Цвят

Предлага се в RAL, NCS и в широк асортимент от направени по поръчка цветове, това покритие осигурява разнообразие от ефекти, включително металик.

### Гланц

EN ISO 2813 (60°)

|      |        |
|------|--------|
| 2481 | 12 ± 5 |
| 2483 | 30 ± 5 |
| 2486 | 65 ± 5 |
| 2487 | 78 ± 5 |
| 2488 | 88 ± 5 |

### Завършек

|      |                |
|------|----------------|
| 2481 | Финна текстура |
| 2483 | Гладък         |
| 2486 | Гладък         |
| 2487 | Гладък         |
| 2488 | Гладък         |

\* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцмер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

Измерванията на гланцовите единици на металиците могат да покажат отклонения от оригинално зададените нива в този документ, и се препоръчва визуално сравнение с референтната мостра.

Обхвата на гланцовите единици указан в TDS-а и върху етикета на покритията с метален ефект, представляват гланц на основата, а не на крайното покритие.

## Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Основа                                  | Хромирани алуминиеви панели |
| Дебелина на матеряла за боядисване (mm) | 0.8                         |
| Дебелина (µm)                           | 60-80                       |
| Типични стойности при изпитание.        |                             |

| Свойство  | Стандарт   | Резултат   |
|---|--|--|
| <b>Адхезия</b>                                    | EN ISO 2409 (2 mm)                                 | Cross-cut оценка Gt0 (100 % адхезия)   |
| <b>Удароустойчивост</b>                           | EN ISO 6272 /ASTM D2794 (диаметър на удар 15,9 мм) | Повече от 23 инчови съединения или 2.5 Nm без напукване на филма.  |
| <b>Вендузи тест</b>                               | EN ISO 1520  | Дълбочина повече от 5 милиметра, няма напукване на филма.  |
| <b>Гъвкавост</b>                                  | EN ISO 1519  | Цилиндричен дорник огъване, минава 5 mm диаметър дорник  |
| <b>Твърдост на филма</b>                          | EN ISO 2815  | Устойчивост според Бухолц:> 80   |
| <b>Разтворост</b>                                 | EN 12206-1   | Разтворът трябва лесно да може да се отстрани без да се оставят отпечатьци.  |
| <b>Тест на пробиване, фрезване и рязане.</b>      |  | Няма люшене на покритието  |
| <b>Устойчивост на оцетна киселина</b>             | ISO 9227   | След 1 000 часа тестване - максимум 16 ml <sup>2</sup> инфилтрация на дължина от 10 cm   |
| <b>Влагоустойчивост, съдържаща SO<sub>2</sub></b> | EN ISO 3231 (0.2 l SO <sub>2</sub> )               | Няма инфилтрация над 1 mm от двете страни на надраскване след 30 цикъла  |
| <b>Влагоустойчивост</b>                           | EN ISO 6270-2                                      | Няма инфилтрация над 1 mm от двете страни на надраскване след 1000 часа  |
| <b>UVB Ускорени атмосферни условия</b>            | ISO 16474-3  | Цикъл: 4 часа при 50 ° C UV и 4 часа при 40 ° C кондензация. Няма напращване, отлично задържане гланц и стабилност на цвета след 300 часа тестване.              |
| <b>Xenon Arc Accelerated Weathering</b>           | ISO 16474-2 Method A                               | Цикъл: 102 минути сухота при 38 °C и 18 минути воден душ под UV лъчение. Няма напращване, отлично задържане гланц и стабилност на цвета след 1000 часа тестване. |
| <b>Тест на климатични промени</b>                 | ISO 2810 (South Florida, 27 °N)                    | Няма напращване, отлично задържане гланца и стабилност на цвета след излагане на 12 месеца (под ъгъл от 5 ° на Юг).  |
| <b>Индекс на разпространението на пламъка</b>     | ASTM E84   | Клас 1 или A   |
| <b>Smoke Development Index</b>                    | ASTM E84   | Клас 1 или A   |
| <b>Общо слънчево Отражение*</b>                   | ASTM G173<br>ASTM C 1549                           | Grades 2481R, 2483R, 2486R, 2487R, 2488R TSR ≥ 0.25  |

\* Прилага се само за цветовете, поместени в "The Cool Shades Collection".

## Одобрения

Този продукт е сертифициран съгласно стандартите Qualicoat Class 1 и GSB , в съответствие с AAMA 2603.  
Qualicoat:

Jotun Facade 2481 P-0583 (CZ), P-1561 (TR), P-1619 (TH)

Jotun Facade 2483/2403 P-0795 (TR)

Jotun Facade 2487 - P-1029 (TH)

Jotun Facade 2487/2488 - P-0982 (TR), P-1008 (CZ)

GSB:

Jotun Facade 2481 168 b (CZ)

Jotun Facade 2487/2488 - 168 g (CZ)

Когато се използва като част от одобрена система, този материал отговаря на Директивата за морско оборудване 2014/90 / ЕС.

**ПОВЪРХНОСТНИ МАТЕРИАЛИ И ПОДОВИ ПОКРИТИЯ С НИСКО ЗАПАЛИМИ СВОЙСТВА**

Продукта (ите) е/са проверен/и за спазването на следните правила и стандарт за тестване:

Регламент (ЕС) 2018/773, т. № MED / 3.18b. SOLAS 74, Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 & X / 3, IMO MSC / Circ. 1120, 2000 HSC код 7 и IMO 2010 FTP код.



## Допълнителна информация

Гаранцията за свойствата на продукта е в сила, при полагането му върху архитектурни алуминиеви профили със сертифициран процес. За повече информация, моля свържете се с офиса на Йотун.

## Стандарти за еко-сгради

Сериите на Jotun Façade 2481,2487 и 2488 съответстват по стандарт Green Buildings като покрива следните специфични изисквания:

LEED®v4 (2013)

Материали и ресурси: Разкриване и оптимизиране на строителни продукти.

- Съставни материали, Вариант 2: Оптимизиране на съставките на материала, Международен път за алтернативно съответствие - REACH оптимизация: Напълно проверени химични съставки до 100 ppm, не се съдържат забранени вещества по списъка REACH - Приложение XIV, Списъкът с ограничения - Приложение XVII и списъка с кандидат-веществата SVHC.

- Декларации за екологични продукти. Специфичен за продукта тип III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

Mat 01: специфичен за продукта тип III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

## Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без предварително уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.

