

# Jotun Facade 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488

## OPIS PRODUKTU

Ta bezołowiowa, wolna od TGIC powłoka proszkowa, zaprojektowana specjalnie, aby spełnić rygorystyczne wymagania branży przemysłowej. Zapewnia długowieczność projektom i elementom budowlanym, zachowując wysoki poziom trwałości połysku i koloru oraz ochronę przed korozją w połączeniu z estetycznym wykończeniem. Ten proszek umożliwia skuteczną aplikację i zapewnia jednorodną rozlewność i wykończenie nawet po recyklingu. Ten produkt posiada Aprobataę zgodnie z Qualicoat Class 1, GSB Florida 1 oraz posiada odporność na warunki atmosferyczne zgodnie z AAMA 2603. Ten produkt jest dostępny w następujących kolekcjach: Cool Shades Collection

Serie produktów 2481, 2483, 2487 i 2488 przyczyniają się do uzyskania punktów w ramach standardów Green Building. Zobacz sekcję Standardy Green Building.

## Obszary zastosowania

Głównymi obszarami stosowania są profile aluminiowe i okładziny. Powszechnie doskonałe właściwości i atrakcyjny wygląd tego produktu sprawiają, że jest odpowiedni do stosowania na innych żelaznych i nieżelaznych podłożach.

Jeżeli używa się sitodruku lub szczeliwa, zaleca się wykonanie oddzielnej próby w celu zapewnienia zgodności oraz spełnienia wymaganych kryteriów jakości.

## WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

| Właściwość      | Standard  | Wynik                              |
|-----------------|-----------|------------------------------------|
| Ciężar właściwy | Obliczona | Maksymalnie. 1.7 g/cm <sup>3</sup> |

## Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 24 miesiące należy przeprowadzić test jakości.

## ZASTOSOWANIE

### Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

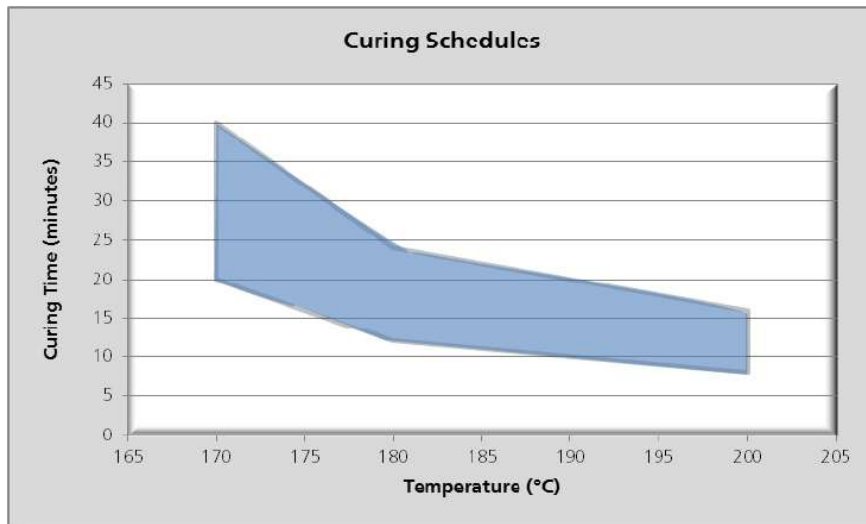
| Podłoże                              | Obróbka wstępna   |
|--------------------------------------|---|
| Aluminium                            | Chromianowanie  |
| Stal                                 | Fosforan cynku  |
| Stal ocynkowana                      | Fosforan cynku lub chromianowanie   |
| Płukanie końcowe (woda dejonizowana) | Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C. Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm. |

Zaleca się również odpowiednią obróbkę aluminium chrome-free. Ze względu na dostępność obecnie różnorodnej obróbki wstępnej chrome-free, stosowane powinny być tylko zatwierdzone systemy Qualicoat i GSB. Szczegółową poradę należy uzyskać od dostawcy obróbki wstępnej.

## Zastosowanie proszku

Zalecana grubość powłoki (µm): 60-80

## Utwardzanie



## Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

## WYGLĄD

### Kolor

Dostępna w RAL, NCS oraz w szerokim asortymencie kolorów wykonanych na zamówienie, powłoka zapewnia różnorodność efektów w tym metalik.

### Połysk

EN ISO 2813 (60°)

|      |        |
|------|--------|
| 2480 | 4 ± 3  |
| 2481 | 12 ± 5 |
| 2482 | 20 ± 5 |
| 2483 | 30 ± 5 |
| 2484 | 40 ± 5 |
| 2485 | 52 ± 7 |
| 2486 | 65 ± 5 |
| 2487 | 78 ± 5 |
| 2488 | 88 ± 5 |

### Powierzchnia

|      |                  |
|------|------------------|
| 2480 | Drobna struktura |
| 2481 | Drobna struktura |
| 2482 | Gładkie          |
| 2483 | Gładkie          |
| 2486 | Gładkie          |
| 2484 | Gładkie          |
| 2485 | Gładkie          |
| 2487 | Gładkie          |
| 2488 | Gładkie          |

\*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Ponieważ pomiar połysku powłok z efektem metalicznym może wykazywać odchylenia od oryginalnych poziomów określonych w niniejszym dokumencie, zaleca się wzrokowe porównanie z próbką referencyjną.

**Zakres połysku wskazany w Kartach Technicznych oraz na etykiecie farb proszkowych z efektem metalicznym stanowi połysk bazy farby proszkowej, a nie końcowego wykończenia.**

## JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Panele aluminiowe poddane bezchromianowej obróbce

Grubość podłoża (mm) 0.8

Grubość powłoki (µm) 60-80

Typowe wartości podczas testów.

| Właściwość   | Standard  | Wynik   |
|--|---|---|
| <b>Przyczepność</b>  | ISO 2409  | Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)   |
| <b>Odporność na uderzenia</b>  | EN ISO 6272 /ASTM D2794 (udar o średnicy 15.9 mm)         | Więcej niż 23 funty/cal lub 2.5 Nm bez pęknięcia powłoki  |
| <b>Próba tłoczności</b>  | ISO 1520  | Głębokość wgniecenia przekraczająca 5 mm bez pęknięć powłoki  |
| <b>Elastyczność</b>  | ISO 1519  | Próba zginania trzpieniem cylindrycznym o średnicy 5 mm, przechodzi bez pęknięcia powłoki   |
| <b>Twardość powłoki</b>  | ISO 2815  | Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80  |
| <b>Odporność na zaprawę murarską</b>   | EN 12206-1  | Zaprawa musi być łatwa do usunięcia bez pozostawiania śladów.   |
| <b>Test wiercenia, frezowania, cięcia</b>                                    |   | Brak łuszczenia się powłoki.  |
| <b>Odporności na korozję powłok w mgłę solnej z dodatkiem kwasu octowego</b> | ISO 9227<br>ISO 4628-2                                    | Po 1000 godzinach testowania - przenikanie maksimum 16 mm <sup>2</sup> na zarysowaniu o długości 10 cm.   |
| <b>Odporność na wilgoć zawierającą SO<sub>2</sub></b>                        | ISO 22479 Method B (0.2 I SO <sub>2</sub> )<br>ISO 4628-2 | Brak infiltracji przekraczającej 1 mm po obu stronach rysy po 24 cyklach.   |
| <b>Odporność na wilgoć</b>   | EN ISO 6270-2<br>ISO 4628-2                               | Brak przenikania przekraczającego 1mm po obu stronach nacięcia po 1000 godzinach.   |
| <b>Przyspieszone starzenie</b>   | ISO 16474-3   | Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 300 godzinach testowania.   |
| <b>Przyspieszone starzenie łukiem ksenonowym</b>                             | ISO 16474-2 Method A                                      | Cykl: 102 minuty suszenia w 38 °C i 18 minut spryskiwanie wodą pod oświetleniem UV (lampa ksenonowa łukowa). Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 1000 godzinach testowania. |
| <b>Odporność na naturalne starzenie</b>                                      | ISO 2810 (South Florida, 27 °N)                           | Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 12 miesiącach ekspozycji (kąt 5° na południe).  |
| <b>Stopień palności powierzchniowej</b>                                      | ASTM E84  | Klasa 1 lub A   |
| <b>Klasa Rozwoju Dymu</b>  | ASTM E84  | Klasa 1 lub A   |
| <b>Zdolność odbijania światła*</b>   | ASTM G173<br>ASTM C1549                                   | Serie 2481R, 2482R, 2483R, 2484R, 2485R, 2486R, 2487R, 2488R TSR ≥ 0.25   |

\* Dotyczy tylko kolorów prezentowanych w 'The Cool Shades Collection'.

### Zatwierdzenia

Produkt posiada certyfikat Qualicoat Klasa 1 i spełnia wymagania Standardu GSB, jest odporny na starzenie się na skutek wpływów atmosferycznych zgodnie z AAMA 2603.

Qualicoat:

Jotun Facade 2480/2481 P-1837 (AE), P-0583 (CZ), P-1619 (TH), P-1561 (TR)

Jotun Facade 2403/2483 P-0929 (CZ), P-1028 (TH)

Jotun Facade 2484/2485/2486 P-1901 (TR)

Jotun Facade 2482/2483/2403 P-0795 (TR)

Jotun Facade 2487/2488-2287/2288 P-0982 (TR)

Jotun Facade 2487/2488 P-1029 (TH), P-1928 (AE), P-1008 (CZ)

GSB:

Jotun Facade 2480/2481 168 b (CZ)

Jotun Facade 2483 168 e (CZ)

Jotun Facade 2487/2488 - 168 g (CZ)



### Informacje dodatkowe

Ten produkt może być objęty gwarancją produktową po nałożeniu na podłoże aluminiowe do celów architektonicznych. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun.

### Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

### Standardy dla Green Building

Jotun Facade 2481, 2487 i 2488 przyczynia się do uzyskania punktów w ramach standardów Green Building poprzez spełnienie następujących szczególnych wymagań::

LEED®v4 (2013)

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinventaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Specyfikacja Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

### Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

