

## SteelMaster 120SB

### Descrição do produto

Esta é uma tinta acrílica à base de solvente monocomponente intumescente de filme fino. Aprovado independentemente para proteção contra incêndio de estruturas de aço expostas a fogo celulósico. Pode ser utilizado como demão intermediária ou de acabamento em ambientes atmosféricos. Adequado em primers aprovados em substratos de aço carbono.

### Uso recomendado

Especialmente projetado como um Sistema de proteção reativo contra fogo para aço em construções. Adequado para aço estrutural exposto a ambientes internos até a categoria de corrosividade C4 (ISO 12944-2), com um acabamento compatível. Para especificações detalhadas de pintura contate o representante local de vendas da Jotun.

### Certificados e aprovações

BS 476 part 20/21: Certifire CF 845  
Cellular beams RT1356  
Chinese GB14907:2018  
ASTM E84: Class A

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

### Cores

branco

### Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	72 ± 3 %
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densidade	calculado	1.3 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	323 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	351 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Sólidos por volume medidos de acordo com a ISO 3233 e o método guia ASFP-BCF

## Espessura de filme por demão

### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	200 - 720 µm
Espessura de filme úmido	280 - 1000 µm

Todas as seções de aço devem ser revestidas com espessura de película correta para atingir a classificação de incêndio requerida. Por favor, consulte as tabelas de cargas atuais. Para maiores informações por favor contate o seu escritório local da Jotun.

Nota: A espessura de filme é atingida somente por aplicação através de pulverização sem ar (air less spray) em uma demão.

## Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

## Aplicação

### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas, deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

### Mistura do produto

Monocomponente

### Diluyente/Solvente de limpeza

Não adicione diluente. O produto está pronto para uso e não deve ser diluído.

Limpeza com solvente: Jotun Thinner No. 7

Quando são utilizados diluentes como solventes de limpeza, o uso deve estar de acordo com as regulamentações locais vigentes.

### Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 19-23

Pressão do bico (mínimo): 200 bar/2900 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	2 h	1 h	30 min	20 min
Secagem para manuseio	48 h	24 h	16 h	8 h
Secagem para repintura, mínimo	24 h	16 h	8 h	6 h

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Todos os tempos de secagem foram medidos em uma espessura de filme úmido de 1000 µm sob temperatura controlada e umidade relativa abaixo de 85%.

### Acabamento

O intervalo mínimo de repintura desse produto com acabamentos aprovados é de 48 horas. O sistema deve estar seco para manuseio e o medidor de espessura não deve deixar marcas no revestimento. O tempo de secagem/intervalo de repintura pode ser estendido se houver queda de temperatura ou se o sistema de múltiplas demãos for aplicado. Antes da aplicação do acabamento, o aplicador deve assegurar que a espessura de película seca especificada foi alcançada.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para manuseio: Tempo mínimo antes que os objetos pintados possam ser manuseados sem danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: alquídico, epóxi, epóxi fosfato de zinco, epóxi zinco (com selante epóxi)

Demão subsequente: lista de acabamentos aprovados

Para assegurar o desempenho contra incêndio, os primers e os acabamentos devem ser compatíveis com: SteelMaster 120SB

Contate o seu escritório local da Jotun para uma lista de primers e acabamentos Jotun aprovados.

## Embalagem (típica)

	<b>Volume (litros)</b>	<b>Tamanho das embalagens (litros)</b>
SteelMaster 120SB	20	20

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

### Prazo de validade à 23 °C

SteelMaster 120SB 18 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

---

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

---