

SteelMaster 120SB

Description du produit

Revêtement film fin intumescent acrylique en phase solvant, monocomposant. Indépendamment approuvé pour la protection contre le feu des aciers de structure exposés aux feux celluloseux. Peut être utilisé comme intermédiaire et/ou finition en environnements atmosphériques. Adapté sur primaires approuvés ou substrats en acier carbone.

Domaine d'utilisation

Spécialement conçu comme système de protection incendie réactif pour les constructions en acier. Convient pour les aciers de construction exposés à des environnements internes allant jusqu'à la catégorie de corrosivité C4 (ISO 12944-2), avec une finition compatible. Pour une spécification détaillée du revêtement, veuillez contacter votre représentant local Jotun.

Approbation et certificats

BS 476 part 20/21

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

blanc

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	72 ± 3 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densité	calculé	1.3 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	323 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	351 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

L'extrait sec volumique est mesuré en accord avec la norme ISO 3233 et le "Guidance Method" ASFP-BCF

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	200 - 720 µm
Epaisseur film humide	280 - 1000 µm

Toutes les sections d'acier doivent être revêtues à l'épaisseur de film correcte pour obtenir le classement au feu requis. Veuillez vous référer aux tables de chargement actuelles. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter Jotun.

Note: L'épaisseur du film n'est réalisable que par application airless en une couche.

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les bandes de revêtements et petites surfaces, prenez soin pour réussir à créer l'épaisseur de pellicule spécifiée.

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Mélange du produit

Monocomposant

Diluant/Solvant de nettoyage

Ne pas diluer. Le produit est prêt à l'emploi et ne devrait pas être dilué.

Solvant de nettoyage: Jotun Thinner No. 7

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 19-23

Pression à la buse (minimum): 200 bar/2900 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	2 h	1 h	30 min	20 min
Sec manipulable	48 h	24 h	16 h	8 h
Intervalle de recouvrement, minimum	24 h	16 h	8 h	6 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Tous les temps de séchage ont été mesurés sur une épaisseur de film humide de 1000 µm sous une température contrôlée et une humidité relative inférieure à 85%.

Recouvrement: Le délai minimum de recouvrement de ce produit par une finition approuvée est de 48 heures. Avant d'appliquer la finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur de film sec spécifiée a été atteinte et que le système est sec manipulable.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec manipulable: Délai minimum avant que l'objet revêtu puisse être manipulé sans dommages physiques.

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: alkyde, époxy, epoxy zinc phosphate, époxy zinc (avec revêtement de liaison époxy)
Couche suivante: liste approuvée des produits de finition

Pour assurer les performances au feu, les primaires et les finitions doivent être compatibles avec: SteelMaster 120SB

Veuillez contacter Jotun pour obtenir la liste des primaires et finitions Jotun approuvés.

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
SteelMaster 120SB	20	20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

SteelMaster 120SB

18 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

La rétention de la couleur et du brillant sur les couches de finition peut varier en fonction du type de couleur, de l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité des UV, etc. Contactez votre bureau Jotun local pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.