

Jotacote Universal N10

Описание на продукта

Двукomпонентно епоксидно покритие с полиаминно съхнене.¹ Това е висококачествен продукт с високо съдържание на твърди вещества, устойчив на абразия. Предлага се с втвърдяващи агенти за стандартни и бързосъхнещи (QD) свойства. Специално проектирано като универсално, целогодишно покритие за нови сгради, където се изисква бързо изсъхване за работа. Може да се ползва като грунд, междинен слой, финишен слой или един продукт система при атмосферни и потопени във вода условия. Подходящ за правилно подготвен алуминий, въглеродна стомана, поцинкована стомана, фабрично грундирана стомана и основа от неръждаема стомана. Може да се полага при температури под 0°C.

Типична употреба

Морски:

Външни и вътрешни зони, корпус, пауби, товарни трюмове, надстройки и баластни резервоари. Този продукт има много висока гъвкавост, което го прави особено подходящ за температурни промени, наблюдавани в танкери за суров петрол, химикали и такива за превози на кратки разстояния. Одобрен за PSPC кръстосано тестване с широка гама от стандартни грундове.

Одобрения и сертификати

Сертифициран в съответствие с IMO Res.288(87) – PSPC за резервоари за суров петрол
Сертифициран в съответствие с IMO Res.215(82) – PSPC за баластни танкове

Когато се използва като част от одобрена система, този материал отговаря на следната сертификация:
- Слабо разпръскване на пламъци според директива на ЕС за Морско оборудване. Одобрена в съответствие с части 5 и 2 от Анекс 1 на IMO 2010 FTP Code или части 5 и 2 от Анекс 1 на IMO FTPC когато е в съответствие с IMO 2010 FTP Code гл.8

За повече информация се консултирайте с представител на Jotun.

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

Цветове

Алуминий, Алуминиево червен, Черен, Светло жълт, Сив, Червен, Бронз

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Стандартна версия		
Обемно сухо вещество	ISO 3233	72 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	мат (0-35)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	30 °C
Плътност	калкулирано	1.4 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
--------	---------	---------------	--------------

US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	247 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	247 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	261 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	261 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	272 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	239 г/л

QD (бързосъхнеща) версия

Обемно сухо вещество	ISO 3233	72 ± 2 %
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	31 °C
Плътност	калкулирано	1.4 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	262 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	262 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	ISO 11890	263 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	250 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	210 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Спрямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Стандартна версия

Дебелина на сухия филм	75 - 300 μm
Дебелина на мокрия филм	105 - 415 μm
Теоретична покриваемост	9.6 - 2.4 m ² /l

QD (бързосъхнеща) версия

Дебелина на сухия филм	75 - 300 μm
Дебелина на мокрия филм	105 - 415 μm
Теоретична покриваемост	9.6 - 2.4 m ² /l

Подготовка на основата

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Алуминий	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Стомана със заводски грунд	Сух, чист и непопъкнат заводски грунд.	Пясъкоструене или алтернативно бластиране до Sa 2 (ISO 8501-1) на поне 70% от повърхността.
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Отлично представяне, включително адхезия, защита от корозия, термо- и химическа устойчивост при подходящо подготвена повърхност.

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

- Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.
- четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.
За QD версия, четка не се препоръчва при температури над 15 °C.
- Бояджийски валеж: Може да се използва при малки площи. Не се препоръчва за грунд. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.
За QD версия, валеж не се препоръчва при температури над 15 °C.

Пропорции за смесване (обемни)

Jotacote Universal N10 Comp A	3 част(и)
Jotacote Universal N10 Comp B	1 част(и)
Jotacote Universal N10 Comp A	3 част(и)
Jotacote Universal N10 QD Comp B	1 част(и)

Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 17

Упътване за безвъздушно пръскане

Дюза (inch/1000):	17-27
Налягане на дюзата (минимум):	150 bar/2100 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	-10 °C	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Стандартна версия							
Повърхностно сух (сух на пипане)	26 h	14 h	10 h	6 h	5 h	2 h	1 h
Сух за вървене	72 h	34 h	24 h	14 h	10 h	5 h	2 h
Време за препокриване, минимум	36 h	22 h	15 h	9 h	7 h	4 h	2 h
Готов за потапяне	14 d	7 d	4 d	3 d	2 d	1 d	12 h
Готов за употреба			21 d	14 d	10 d	7 d	3 d
QD (бързосъхнеща) версия							
Повърхностно сух (сух на пипане)	17 h	10 h	7 h	4 h	3 h	1 h	
Сух за вървене	40 h	25 h	20 h	10 h	7.5 h	3 h	
Време за препокриване, минимум	26 h	17 h	10 h	7 h	5 h	2 h	
Готов за потапяне	12 d	6 d	4 d	3 d	2 d	1 d	
Готов за употреба			21 d	14 d	10 d	7 d	

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартна дебелина на сухия филм на продукта.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за потапяне: Минималното време преди покритието да бъде потопено в морска вода.

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята 23 °C

Стандартна версия

Време за смесване 10 min
Отворено време за работа след смесване 1.5 h

QD (бързосъхнеща) версия

Време за смесване 10 min
Отворено време за работа след смесване 1 h

Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	120 °C	140 °C
Потопен, морска вода	60 °C	70 °C
Потопен, Суров петрол	80 °C	90 °C

Максимална продължителност на пиковата температура - 1 час.

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Продукта ще е устойчив на различни температури при потапяне в зависимост от химикала и това дали е постоянно потопено или временно. Температурната устойчивост се влия от цялата система. Уверете се, че всички покрития в системата имат еднаква температурна устойчивост.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финишни покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Неорганичен цинк-силикатен заводски грунд, Епоксид, Цинк епоксид, Цинк-силикат
Следващ слой: Акрил, Алкид, Епоксид, Полиуретан, Полисилоксан, Винил-епокси, Епокси мастик, Винил-епокси

Опаковане (типично)

Обем Размер на опаковката

	(литри)	(литри)
Jotacote Universal N10 Comp A	15	20
Jotacote Universal N10 Comp B	5	5
Jotacote Universal N10 QD Comp B	5	5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

TO BE TRANSLATED

Годност на продукта при 23 °C

Jotacote Universal N10 Comp A	48 месец(и)
Jotacote Universal N10 Comp B	48 месец(и)
Jotacote Universal N10 QD Comp B	48 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разреждател, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.