

Hardtop Flexi

Description du produit

Revêtement polyuréthane acrylique alyphatique bicomposant à séchage chimique. Finition brillante avec une très bonne rétention de brillant. Produit à haut extrait sec et à haut poids moléculaire. Séchage rapide. Peut être utilisé directement sur le métal. Le revêtement est hautement flexible, résistant à l'impact et a une excellente adhérence. Utiliser comme couche de finition en environnement atmosphérique.

Domaine d'utilisation

Marine:
Recommandé pour les topsides et les superstructures.

Protective:
Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings. Adapté pour divers structures industrielles.

Approbation et certificats

Grain, Newcastle Occupational Health
Food, (Alimentarité matières sèches), en accord avec USA, FDA Title 21, Part 175.300 for dry solids

Lorsqu'il est utilisé comme faisant partie d'un système approuvé, ce produit possède les certifications suivantes:
- Faible propagation de la flamme en accord avec le Directive UE pour les Equipements Maritimes Approuvés en accord avec les parties 5 et 2 de l'Annexe 1 de l'IMO 2010 FTP Code ou les Parties 5 et 2 de l' Annexe 1 de l'IMO FTPC lorsqu'en accord avec l'IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consulter votre représentant Jotun pour plus de renseignements.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

D'autres versions sont disponibles

Hardtop Flexi Alu

Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

Teintes

selon le nuancier et le Multicolour Industry Tinting System (MCI)

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	64 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	brillant (70-85)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densité	calculé	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	344 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	353 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Le brillant peut varier selon la méthode d'application.

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	50 - 150	µm
Epaisseur film humide	80 - 230	µm
Pouvoir couvrant théorique	13 - 4.3	m ² /l

Les couleurs vives peuvent devoir être appliquées à des épaisseurs proches du maximum de la fiche technique pour atteindre leur opacité optimale.

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Aluminium	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier.
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation:	Pulvérisation airless ou à air.
Brosse:	Peut être utilisé. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
Rouleau:	Peut être utilisé. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Hardtop Flexi Comp A	4 part(s)
Hardtop Flexi Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 26
Jotun Thinner No. 26 est distribué et utilisé aux USA à cause de la législation.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	15-21
Pression à la buse (minimum):	150 bar/2100 psi

Recommandation pour une application conventionnelle

Type de buse:	HVLP: 13-21 (inch/1000) / Pot sous pression: 1.3-2.1 (mm)
Pression à la buse (minimum):	HVLP: 2.4 bar/34 psi / Pot sous pression: 2.4 bar/34 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Sec marchable	16 h	8 h	4 h	2 h
Intervalle de recouvrement, minimum	12 h	6 h	3 h	1.5 h
Sec/polymérisé pour service	15 d	10 d	7 d	4 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	1 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C

Résistant aux éclaboussures de la plupart des huiles, pétrole aliphatique et produits chimiques non agressifs.

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, époxy zinc, époxy mastic, polyuréthane

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Hardtop Flexi Comp A	4 / 16	5 / 20
Hardtop Flexi Comp B	1 / 4	1 / 5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Hardtop Flexi Comp A	24 mois
Hardtop Flexi Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

La rétention de la couleur et du brillant sur les couches de finition peut varier en fonction du type de couleur, de l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité des UV, etc. Contactez votre bureau Jotun local pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.