

## Epoxy HR

### Descriere produs

Aceasta este o poliamină bicomponent novolac epoxidică. Este rezistent la căldură până la 205 °C și poate fi aplicat pe substraturi fierbinți de până la 150 °C. Adecvat pentru temperaturi criogenice până la -196°C (-321°F). Poate fi folosit pe suprafețe izolate și neizolate. Acest produs poate fi utilizat ca grund, strat mediu sau strat final, cu excepția culorii strălucitoare din aluminiu, care poate fi utilizat doar ca strat final. Potrivit pentru oțel carbon pregătit în mod corespunzător, oțel galvanizat, oțel inoxidabil și substraturi de aluminiu.

### Utilizare recomandată

Segmentul industrial:

Conceput ca protecție la coroziune pentru suprafețe care funcționează la temperaturi ridicate care se dorește protecția lungă la coroziune. Potrivit pentru zone aflate sub izolație, cat și pentru cele care nu sunt sub izolație.

### Culori

aluminiu, gri deschis, roșu, alb, negru ,aluminiu strălucitor (RAL 9006)

Aluminiu strălucitor este un finisaj strălucitor de aluminiu special, asemănător cu RAL 9006. Poate fi folosit numai ca strat de finish.

### Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	63 ± 2 %
Grad de luciu (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	28 °C
Densitate	calculată	1.6 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	330 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	365 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare. Toate informațiile sunt valabile pentru vopseaua amestecată.

Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

### Grosimea filmului per strat

#### Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	100 - 200 μm
Grosimea stratului umed	160 - 320 μm
Consum teoretic	6.3 - 3.2 m <sup>2</sup> /l

## Pregătirea suprafeței

Pentru a asigura aderența de durată a produsului la stratul următor, toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de contaminare.

### Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Oțel carbon	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Oțel inoxidabil	Suprafața trebuie să fie șlefuită manual sau cu abrazivi nemetalici sau cu plăcuțe abrazive pentru mașini sau fibre lipite pentru a conferi modelului zgârieturi suprafeței.	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.
Aluminiu	Suprafața trebuie să fie șlefuită manual sau cu abrazivi nemetalici sau cu plăcuțe abrazive pentru mașini sau fibre lipite pentru a conferi modelului zgârieturi suprafeței.	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.
Oțel galvanizat	Suprafața trebuie să fie curată, uscată și să aibă un profil rugos și mat.	Curățați suprafața prin abraziv nemetalic, lăsând un model curat, dur și uniform.
Oțel cu grund de protecție temporară	Grund de protecție temporară pe bază de zinc inorganic curat, uscat și aprobat.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată

Performanță optimă, inclusiv adeziune, protecție împotriva coroziunii, rezistența la căldură și rezistența chimică se realizează cu o pregătire de suprafață recomandată.

## Aplicare

### Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

Spray: Utilizați pulverizarea fără aer.

Pensula: Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.

### Raportul de amestecare al produsului (in volum)

Epoxy HR Comp A 6.5 parte(i)  
Epoxy HR Comp B 1 parte(i)

### Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Jotun Thinner No. 23

### Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000): 17-21  
Presiunea la duză (minimum): 150 bar/2100 psi (presiune)

### Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Uscare la suprafață (atingere)	16 h	12 h	4 h	2 h	30 min
Uscare pentru manipulare	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Uscare pentru reacoperire, minimum	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Întărit / uscat pentru expunere	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpii de uscare și de întărire sunt determinați la o temperatură controlată, având o umiditate relativă de sub 85%, și la o medie a intervalului DFT al produsului.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

### Timp de inducție și timp de reacție

Temperatura vopselei	23 °C
Timpul de inducție	20 min
Timp de reacție	4 h

Redus la temperaturi mai ridicate.

## Rezistență la caldură

	Temperatura	
	Continuă	Maximă
Atmosferică, uscată	205 °C	-

## Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent:	zinc de înmagazinare inorganic
Stratul următor:	epoxi novolac, acrilic silicon

## Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
Epoxy HR Comp A	16.3	20
Epoxy HR Comp B	2.5	3

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

## Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

## Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

Epoxy HR Comp A	24 Luni
Epoxy HR Comp B	24 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

## Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

## Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

## Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

## Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.