

Epoxy HR

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminherdet fenol/novolac epoksymaling. Den er varmebestandige opp til 205 °C og kan påføres varme overflater opp til 150 °C. Den er egnet for kryogene temperaturer, ned til -196°C (-321°F). Den kan brukes på isolerte og u-isolerte overflater. Dette produktet kan brukes som grunning, mellomstrøk eller toppstrøk, med unntak av den lyse aluminiumsfargen som bare kan brukes som siste strøk. Egnert for riktig forbehandlet karbonstål, galvanisert stål, rustfritt stål og aluminium.

Bruksområde

Protective:

Designet som korrosjonsbeskyttelse for overflater med høy temperatur hvor lang korrosjonsbeskyttelse er ønskelig. Egnert for isolerte og uisolerte overflater.

Farger

aluminium, lys grå, rød, hvit, sort ,lys aluminium (RAL 9006)

Lys aluminium er en spesiell lys aluminiumsfarge som ligner på RAL 9006. Kan bare brukes som toppstrøk.

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	63 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Tetthet	kalkulert	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	330 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	365 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Alle data gjelder for blandet maling.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	100 - 200 µm
Våtfilmtykkelse	160 - 320 µm
Teoretisk spredeevne	6.3 - 3.2 m ² /l

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensing ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Shop-primet stål	Tørr, ren og godkjent uorganisk sink shopprimer.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Optimal ytelse, inkludert heft, korrosjonsbeskyttelse, varmebestandighet og kjemisk motstand oppnås med anbefalt forbehandling.

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte.

Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

Epoxy HR Comp A 6.5 del(er)
Epoxy HR Comp B 1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 23

Veiledende data for høytrykksprøyting

Dysetørrelse (inch/1000): 17-21
Trykk ved dyse (minimum): 150 bar/2100 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	16 h	12 h	4 h	2 h	30 min
Gjennomtørr	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Overmalingsintervall, minimum	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Tørket/herdet for bruk	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
Induksjonstid	20 min
Brukstid	4 h

Redusert ved høyere temperaturer.

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	205 °C	-

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk:	uorganisk sink shop-primer
Neste strøk:	fenol/novolac epoksy, silikon akryl

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Epoxy HR Comp A	16.3	20
Epoxy HR Comp B	2.5	3

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Epoxy HR Comp A	24 måned(er)
Epoxy HR Comp B	24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av farge type, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.
