

Epoxy HR

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminhærdende phenol/novolac epoxy coating. Varmeresistent op til 205°C og kan påføres på varme underlag op til 150°C. Velegnet ved cryogeniske temperaturer, ned til -196°C (-321°F). Kan anvendes på isolerede og uisolerede overflader. Produktet kan anvendes som primer, mid coat eller finish coat med undtagelse af den lyse aluminiumsfarve, som kun kan anvendes som finish coat. Velegnet til forbehandlet stål, galvaniseret stål, rustfri stål og aluminiums overflader.

Typisk anvendelse

Protective:

Anvendes til korrosiv beskyttelse på overflader, der opererer ved høje temperaturer, hvor langsigtet korrosiv beskyttelse ønskes. Velegnet til isolerede og ikke isolerede overflader.

Kulører

aluminium, lysegrå, rød, hvid, sort ,lys aluminium (RAL 9006)

Lys aluminium er en speciel lys aluminiumsfinish, der svarer til RAL 9006. Kan udelukkende anvendes som finish coat.

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	63 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densitet	beregnet	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	330 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	365 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

De oplyste data gælder for blandet maling.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelse	100 - 200 µm
Vådfilmstykkelse	160 - 320 µm
Teoretisk rækkeevne	6.3 - 3.2 m ² /l

Forbehandling

For at sikre varig vedhæftning for det efterfølgende produkt skal alle overflader være rene, tørre og uden enhver forurening.

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Shopprimet stål	Tør, ren og godkendt uorganisk zink shopprimer.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

Når den anbefalede forbehandling af underlaget er foretaget opnås optimal performance, inkl. vedhæftning, korrosiv beskyttelse samt modstandsdygtighed over for varme og kemikalier.

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Anvend airless spray.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

Epoxy HR Comp A 6.5 del(e)
Epoxy HR Comp B 1 del(e)

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 23

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 17-21
Dysetryk (minimum): 150 bar/2100 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	10°C	15°C	23 °C	40°C	100°C
Berøringstør	16 h	12 h	4 h	2 h	30 min
Tør til at kunne gå på	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Overmalingsinterval, min.	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Tør/Udhærdet til brug	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur	23 °C
Induktionstid	20 min
Pot life	4 h

Reduceres ved højere temperaturer.

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	205 °C	-

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingsystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingsystem.

Tidligere coat:	uorganisk zink shopprimer
Efterfølgende coat:	phenol/novolac epoxy, siliconeakryl

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Epoxy HR Comp A	16.3	20
Epoxy HR Comp B	2.5	3

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelser og volumener forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet opbevares i overensstemmelse med nationale krav. Opbevar emballagerne på et tørt, køligt, godt ventileret sted og væk fra antændelseskilder. Emballage skal holdes tæt lukket. Håndter med forsigtighed.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Epoxy HR Comp A	24 måned(er)
Epoxy HR Comp B	24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.
