

Ероху HR

Описание на продукта

Двухкомпонентен фенол/новолак епоксид с полиаминно съхнене. Температуроустойчив продукт до 205 °C (400 °F), който може да се нанася върху горещи повърхности до 150 °C (300 °F). Стандартната алуминиева версия може да се използва като грунд, междинен слой или финиш. Подходящ за добре подготвен черен метал, поцинкован метал, неръждаема стомана и алуминий.

Типична употреба

Индустриални:

Подходящо като антикорозионно покритие за повърхности с повишена температура където се изисква дългосрочна защита от корозия. Подходящо за повърхности с или без изолация.

Цветове

Алуминий, Светло сив, Червен, Бял, ярък алуминий (RAL 9006)

Яркият алуминий е специален, алуминиев цвят, подобен на RAL 9006. Може да се използва само като финишно покритие.

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	63 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	мат (0-35)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	28 °C
Плътност	калкулирано	1.6 кг/л
VOC-САЩ/Хонг Конг	US EPA method 24 (тестван) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	330 г/л
VOC-ЕС	IED (2010/75/EU) (теоретичен)	365 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Цялата информация е валидна за смесена боя.

Описание на гланца: Прямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	100 - 200 μm
Дебелина на мокрия филм	160 - 320 μm
Теоретична покриваемост	6.3 - 3.2 m ² /l

Подготовка на основата

За да се осигури адхезия към следващия слой всички повърхности трябва да са чисти, сухи и без замърсявания.

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Алуминий	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Стомана със заводски грунд	Сух, чист и одобрен неорганичен цинков заводски грунд.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

Отлично представяне, включително адхезия, защита от корозия, термо- и химическа устойчивост при подходящо подготвена повърхност.

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

Пропорции за смесване (обемни)

Ероху HR Comp A	6.5 част(и)
Ероху HR Comp B	1 част(и)

Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 23

Упътване за безвъздушно пръскане

Дюза (inch/1000):	17-21
Налягане на дюзата (минимум):	150 bar/2100 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	16 h	12 h	4 h	2 h	30 min
Сух за вървене	26 h	20 h	10 h	4 h	1 h
Време за препокриване, минимум	26 h	20 h	10 h	4 h	1 h
Готов за употреба	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартизирана дебелина на сухия филм на продукта.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята	23 °C
Време за смесване	20 min
Отворено време за работа след смесване	4 h

Намалява при по-високи температури.

Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	205 °C	-

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финални покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Неорганичен цинков заводски грунд
Следващ слой: Новолак епоксид, Силикон-акрил

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Ероху HR Comp A	16.3	20
Ероху HR Comp B	2.5	3

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

Продукта трябва да се съхранява в съответствие с държавните регулации. Контейнерите да се съхраняват на сухо, охладено, добре вентилирано място и далеч от горещи и запалими вещества. Контейнерите трябва да са добре затворени. Работете предпазливо.

Годност на продукта при 23 °C

Ероху HR Comp A 24 месец(и)
Ероху HR Comp B 24 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разредител, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи грундовете и антифаулинзите могат да имат лека промяна в цвете при различните баки. Такива продукта могат да избледнеят или побелеят, когато са поставени на атмосферни условия.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.