

Solvalitt Midtherm

Produktbeskrivning

Är en enkomponent fysikaliskt torkande silikonbaserad akrylfärg. Den är resistent upp till 260°C. Kan användas som grundfärg, mellanskikt eller täckfärg i atmosfärisk miljö. Lämplig för noggrant förbehandlat kolstål, galvaniserade stålytor, rostfritt stål och aluminium.

Användningsområde

Rostskydd:

Avsedd som en värmebeständig färg. Lämplig för både isolerade och oisolerade ytor. Rekommenderas som slutstrykning av ytor som isoleras, i system med lämplig primer.

Ytterligare varianter

Solvalitt Midtherm Alu

Hänvisning till separata datablad för respektive variant

Kulör

Enligt färgkarta.

Beroende av varierande termisk stabilitet av pigmenten, kan det förekomma nyansskillnader då färgen utsätts för värme. Notera att nyansskillnaderna inte påverkar färgens egenskaper.

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	42 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	27 °C
Densitet	kalkylerad	1.3 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	535 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	519 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabrikstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Observera: Värmebeständiga täckfärger som kan nyanseras i olika kulörer. Beroende på pigmentering kan en del kulörer vara mindre blanka och kulörbeständiga än övriga.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	20 - 40	µm
Våt skiktjocklek	50 - 100	µm
Teoretisk sträckförmåga	21 - 10.5	m ² /l

Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rostfritt stål	Rengöring och ytprofil motsvarande Sa 2½, Fine G (ISO 8503-2)	Rengöring och ytprofil motsvarande Sa 2½, Fine G (ISO 8503-2)
Aluminium	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin eller för hand med fiberkloss som åstadkommer ett jämt repigt mönster av ytan.	Blästring enligt SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Svepblästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren enhetlig ruff ytprofil.
Målade ytor	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta:	Använd konventionell spruta eller högtrycksspruta.
Pensel:	Rekommenderas för stripe coating och små ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

Produktblandning

Enkomponent

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 7

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000): 15-17

Färgtryck (minimum): 100 bar/1450 psi

Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	45 min	30 min	15 min	10 min
Torr för beträdande	4 h	3 h	2 h	1 h
Övermålningsintervall, minimum	6 h	3 h	2 h	1 h

För maximal övermålningsintervall, refereras till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Nyligen applicerat skikt med Solvalitt har reducerat skydd mot mekanisk påverkan. Den här effekten kan överbryggas genom att värma upp färgsystemet upp till 200°C under cirka 1 timma.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre ger märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	260 °C	-

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: epoxi, zinksilikat, silikon akryl

Efterföljande skikt: silikon akryl

Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Solvalitt Midtherm	5	5

Angiven volym avser fabriksstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Hållbarhet vid 23 °C

Solvalitt Midtherm 24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

Kulöravvikelse

Produkter som är avsedda som grundfärg eller antifouling har kulörvariationer som varierar mellan tillverkningarna. Sådana produkter kan blekas eller krita då de exponeras för solljus eller väderlek.

Kulör och glansbeständighet på topstryk/slutstryk kan variera beroende på kulör, exponeringsförhållande som temperatur, UV intensitet etc., och appliceringsmetod. Kontakta ditt lokala Jotun kontor för ytterligare information.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.
