

Solvalitt Midtherm

Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, fizycznie schnąca powłoka silikonowo-akrylowa. Termoodporny do 260 ° C Można stosować jako grunt, międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali nierdzewnej i z aluminium.

Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Opracowano jako powłokę termoodporną. Nadaje się na powierzchnie izolowane i nie izolowane. Zalecana jako farba nawierzchniowa dla powierzchni izolowanych, w systemach z odpowiednimi farbami podkładowymi.

Inne dostępne warianty

Solvalitt Midtherm Alu

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

Kolory

Według karty kolorów.

Ze względu na różnice w zakresie stabilności termicznej pigmentów, wystąpić mogą nieznaczne zmiany koloru po ogrzaniu powłoki. Taka zmiana koloru nie ma wpływu na wydajność powłoki.

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	42 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	27 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.3 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	501 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	501 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	501 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	501 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	512 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	478 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Uwaga: Termoodporne farby nawierzchniowe mogą być barwione na różne kolory. Jednak ze względu na ich pigmentację, niektóre kolory będą wykazywać mniejszy połysk i mniejszą trwałość koloru niż pozostałe.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	20 - 40 μm
Grubość powłoki na mokro	50 - 100 μm
Wydajność teoretyczna	21 - 10.5 m^2/l

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Powierzchnię należy omieść strumieniowo przy użyciu zatwierdzonych niemetalicznych ścierniwi dyszą, trzymaną pod kątem 45-60° w stosunku do powierzchni, zmniejszając w ten sposób ciśnienie wylotowe z dyszy, w celu uzyskania powierzchni o ostrym i nieregularnym profilu.	Powierzchnię należy omieść strumieniowo przy użyciu zatwierdzonych niemetalicznych ścierniwi dyszą, trzymaną pod kątem 45-60° w stosunku do powierzchni, zmniejszając w ten sposób ciśnienie wylotowe z dyszy, w celu uzyskania powierzchni o ostrym i nieregularnym profilu.
Aluminium	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniwi lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Omiecenie strumieniowo-ściernie przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, pozostawiające czysty, chropowaty i równomierny wzór.
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk: Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny.
- Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Mieszanie produktu

Wyrób jednoskładnikowy

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrzego

- Dysza (inch/1000): 15-17
- Ciśnienie w dyszy (minimum): 100 bar/1450 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	45 min	30 min	15 min	10 min
Chodzenie po wyschniętym	4 h	3 h	2 h	1 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	6 h	3 h	2 h	1 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Świeżo nałożony Solvalitt może nieznacznie zmniejszać właściwości mechaniczne. Efekt ten może być jednak opanowany przez ogrzewanie systemu farb do 200 °C przez okres około 1 godziny.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	260 °C	-

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: epoksyd, nieorganiczna farba etylokrzemianowa, silikon akrylowy

Kolejna powłoka: silikon akrylowy

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Solvalitt Midtherm	5	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Solvalitt Midtherm 24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.