

## Solvalitt Midtherm

### Produkt beschrijving

Dit is een één component fysisch drogende silicone acrylic coating. Het is hitte bestendig tot 260 °C. Kan gebruikt worden als primer, midden of eindlaag in een atmosferische milieu. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal, roestvast staal en aluminium ondergronden.

#### Typisch gebruik

Protective:

Ontwikkeld als een hitte bestendige coating. Geschikt voor geïsoleerde en niet geïsoleerde oppervlakken. Aanbevolen als aflak voor geïsoleerde oppervlakken, in systemen met geschikte primers.

#### Andere varianten beschikbaar

Solvalitt Midtherm Alu

Verwijs naar een aparte TDB voor elke variant.

#### Kleuren

Volgens de kleurenkaart.

Als gevolg van variaties in de thermische stabiliteit van pigmenten, kunnen lichte veranderingen optreden wanneer de coating wordt verhit. Merk op dat een dergelijke kleurverandering geen invloed heeft op de prestatie van de coating.

### Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	42 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	27 °C
Dichtheid	berekend	1.3 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	535 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	519 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Note: Hittebestendig aflakken kan worden getint in diverse kleuren. Echter, vanwege de pigmentatie kunnen bepaalde kleuren minder glans en kleur stabiliteit dan andere weergegeven.

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	20 - 40	µm
Natte laag dikte	50 - 100	µm
Theoretisch spuitverbruik	21 - 10.5	m <sup>2</sup> /l

## Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	Helderheid en oppervlakprofiel overeenkomstig met Sa 2½, Fine G (ISO 8503-2)	Helderheid en oppervlakprofiel overeenkomstig met Sa 2½, Fine G (ISO 8503-2)
Aluminium	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Droog grit stalen tot SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

## Produkt mengen

Één component

## Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 7

## Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 15-17  
Nozzle druk (minimum): 100 bar/1450 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	45 min	30 min	15 min	10 min
Beloopbaar droog	4 h	3 h	2 h	1 h
Overschilderbaar, minimum	6 h	3 h	2 h	1 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Vers aangebrachte Solvalitt film kan iets verminderde eigenschappen hebben. Dit effect kan echter worden overwonnen door verhitting van het verfsysteem tot 200°C gedurende ca. 1 uur.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	260 °C	-

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy, zink silicate, silicone acrylic

Volgende laag: silicone acrylic

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Solvalitt Midtherm	5	5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Solvalitt Midtherm 24 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

---

## Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijgen wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

---

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.