

Resist 18 WF

Descrição do produto

Esta é uma tinta de dois componentes, silicato inorgânico rico em zinco alcalino à base d'água. É um produto de cura rápida, contendo alto teor de zinco. Em conformidade com os requisitos de composição da SSPC paint 20, level 1, ISO 12944-4, BS 4652, BS 5493 e AS/NZS 3750.15. Proporciona proteção anticorrosiva suprema. É resistente a temperatura até 540°C. Para ser utilizado como sistema de única demão em ambientes atmosféricos e imersos. Este produto atende a ASTM D520 type II zinc dust.

Uso recomendado

Industrial:

Adequado para aço estrutural e tubulação expostos a ambientes altamente corrosivos, C5I ou C5M (ISO 12944-2). Pode ser usado como revestimento para tanques e com propriedades anti-estáticas.

Certificados e aprovações

Contribui para satisfazer os seguintes créditos:

- Qualidade de Ambiente Interior (IEQ - Indoor Environmental Quality) sob LEED® 2009

Atende a AS/NZS 3750.15 tipo 3 tinta a base d'água, contendo um mínimo de 85% de zinco metálico no filme seco.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

cinza

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	OCCA Monograph No. 4	57 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	não inflamável
Densidade	calculado	2.9 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	0 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	50 - 125	µm
Espessura de filme úmido	90 - 220	µm
Rendimento teórico	8.8 - 4.6	m ² /l

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2)

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize uma pistola convencional/HVLP especialmente projetada. Pulverização por air less não recomendada.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Mistura do produto (por volume)

Resist 18 WF Comp A	10.4 parte(s)
Muki Z WB-14 / Resist 18 WF Comp B	4.54 parte(s)

Proporção de mistura do produto (por peso)

Resist 18 WF Comp A	13.32 parte(s)
Muki Z WB-14 / Resist 18 WF Comp B	26.91 parte(s)

Componente A é um líquido e Componente B é pó de zinco seco. Componente A deve ser bem agitado antes de usar. Despeje o pó de zinco lentamente no líquido durante a mistura mecânica. Agite até ficar sem caroços e passe por uma peneira de malha 60.

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Água

Não adicione diluyente.

Guia de dados para pistola convencional

Orifício do bico: HVLP: 22-70 (polegada/1000)

Pressão do bico (mínimo): HVLP: 3.8 bar/30 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	40 min	10 min	5 min
Secagem para pisoteio	80 min	20 min	10 min
Secagem para manuseio	24 h	3 h	3 h
Secagem/cura para serviço	10 d	5 d	3 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 60%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Temperaturas maiores e baixa umidade irão colaborar removendo a umidade do filme.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para manuseio: Tempo mínimo antes que os objetos pintados possam ser manuseados sem danos físicos.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Pot life	6 h

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	400 °C	540 °C

Este produto pode resistir um pico de temperatura de 540°C (1000 °F) para um período mais longo. Uma temperatura contínua acima de 400°C irá porém, afetar o desempenho a longo prazo de uma tinta de silicato inorgânico de zinco.

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Resist 18 WF Comp A	10.4	20
Muki Z WB-14 / Resist 18 WF Comp B	4.54	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Resist 18 WF Comp A	12 mês(es)
Muki Z WB-14 / Resist 18 WF Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações decor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Retenção de Cor e brilho em demãos de acabamento podem varia dependendo do tipo de cor, exposição ambiental como temperatura, incidência UV, etc., e qualidade de aplicação. Contate o seu escritório local da Jotun para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).
