

826 Line

제품 기술

2액형의 폴리아미드 경화형 징크 에폭시 도료입니다. 완전한 도장시스템의 일부로 부식 방지 기능을 제공합니다. 대기 환경에서 프라이머로 사용할 수 있습니다. 적절하게 준비된 탄소강판에만 적합합니다.

대표적 사용

중방식:

부식성 환경에 노출되는 구조용강철 및 파이프에 적합합니다. 정유, 발전소, 교량, 빌딩, 광산 장비와 일반 구조용 강철 등의 해양 환경에 추천됩니다.

색상

회색

제품 정보

물성	시험/표준	서술
부피 고형분	ISO 3233	42 ± 2 %
광택 수준 (60°)	ISO 2813	무광 (0-35)
인화점	ISO 3679 Method 1	25 ℃
VOC 용제 배출 지침	SED (1999/13/EC)	275 g/kg

제공되는 데이터는 일반적으로 공장에서 생산되는 제품이고, 색상에 따라 약간의 차이가 있습니다.

모든 자료는 혼합 도료에 유효합니다.

광택 수준 : 요턴 도료 성능의 정의에 따릅니다.

1회도장시 추천된 도막두께

도막 두께 및 도포 면적	건조 도막 두께 (미크론)	습도막 두께 (미크론)	이론 도포율 (m²/l)
최소	15	35	28
최대	30	70	14
일반적인	25	60	16,8

표면 처리

후속 제품에 지속적인 부착력을 확보하기 위해 모든 표면은 깨끗하고 건조하고 오염이 없어야 합니다.

작성일자: 1 8월 2014 요턴 그룹에 의해 페이지: 1/4



표면 처리 요약 테이블

	표면 처리		
소지	최소	추천	
탄소강	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)	
숍프라이머된 강재	깨끗하고 건조하며, 손상없는 승인된 숍프라이머 (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)	

도장

도장 방법

제품으로 적용할 수 있습니다.

스프레이: 에어리스 스프레이 사용.

붓: 스트라입 도장과 작은 구역에 추천됩니다.규정된 건조도막두께를 도장하기 위해서는 유의해야 합니다.

제품 혼합 비율 (부피비)

826 Line Comp A 4 斯트 826 Line Comp B 1 耶트

신나/세척 용제

신나: Jotun Thinner No. 17

에어리스 스프레이 도장 정보

노즐 팁 (inch/1000): 15-21

분사 압력 (최소): 150 bar/2100 psi

건조와 경화 시간

소지 온도	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
표면 (지촉) 건조	25 min	20 min	10 min	5 min
보행 건조	3 h	2.5 h	1.5 h	1 h
재도장시간, 최소	12 h	8 h	6 h	5 h
서비스 건조/경화	10 d	8 d	5 d	3 d

건조와 경화시간은 제품의 건조도막 범위내에서 제어되는 온도 및 상대습도 85% 이하 조건에서 결정되어집니다.

표면 (지촉) 건조: 약간의 압력으로 손가락으로 눌렀을때 자국을 남기지 않거나 점착성을 보이지 않는 건조 상태입니다. 표면에 마른 모래를 뿌리고 털었을 경우 붙어있거나 손상을 주지 않는 건조입니다.

보행 건조: 영구적인 흔적, 자국 또는 다른 물리적 손상을 제외한 일반적인 보행을 견딜 수 있는 도장의 최소 건조시간.

작성일자: 1 8월 2014 요턴 그룹에 의해 페이지: 2/4

이 자료는 이전 발행된 자료를 대체합니다.

기술 자료 시트

826 Line



재도장시간, 최소: 후속도장이 적용되기 전에 허용되는 가장 짧은 시간.

서비스 건조/경화: 도장이 중간 환경에 영구적으로 노출되기 전의 최소 시간.

유도 시간 및 가사 시간

도료 온도	23 °C
가사 시간	8 h

내열성

	온도		
	연속	정점	
건조 대기	120 °C	140 °C	

정점 온도 지속 최대 1시간.

열거된 온도는 보호물성 유지와 관련이 있습니다. 이 온도에서 미적 물성은 다소 저하될 수 있습니다.

제품 호환성

도장시스템의 실제 노출에 따라 다양한 프라이머와 상도가 이 제품과 조합하여 사용할 수 있습니다. 몇가지 예는 다음과 같습니다. 특정 추천사양은 Jotun에 문의하십시오.

이전 도장: 무기질 징크 숍프라이머

후속 도장: 아크릴릭, 에폭시, 에폭시 마스틱, 폴리우레탄

포장 (대표적)

	부피 (리터)	용기 크기 (리터)
826 Line Comp A	14.4	20
826 Line Comp B	3.6	4

비고. 각 지역의 현지규정에 따라 포장용량은 다를 수 있습니다.

보관

제품은 반드시 국가규정에 따라 보관되어야 합니다. 보관장소는 화염이나 발화원으로 부터 멀리 떨어진 선선하고, 건조하며, 통풍이 잘되는 장소에 보관되어야 합니다. 보관 용기는 반드시 밀봉되어야 합니다. 취급에 주의합니다.

저장기간 23 °C

826 Line Comp A 24 개월 826 Line Comp B 24 개월

작성일자: 1 8월 2014 요턴 그룹에 의해 페이지: 3/4

기술 자료 시트

826 Line



일부 시장에서 현지규정에 따라 상업적으로 저장기간이 짧을 수 있습니다. 상기는 최소 저장기간이며, 그 후에는 도료 품질을 재검사해야 한니다

주의사항

이 제품은 전문가만 사용할 수 있습니다. 작업자와 조작자는 훈련 및 경험이 있어야 하며, 요턴의 기술자료에 따라 올바르게 혼합/교반하여 도장할 수 있는 능력과 장비를 가지고 있어야 합니다. 이 제품을 사용할 경우 도장작업자는 적절한 개인 보호 장비를 착용해야 합니다. 이 지침서는 제품의 현재 지식을 바탕으로 제공한 것입니다. 현장 조건에 맞게 제안된 편차는 작업을 시작하기 전에 승인을 위해 요턴 담당자에게 전달해야 합니다.

건강과 안전

용기에 표기된 주의 사항을 준수하십시오. 통풍이 잘되는 곳에서 사용하십시오. 스프레이 미스트를 마시지 마십시오. 피부 접촉을 피하십시오. 피부에 접촉시 적절한 세척제, 비누, 물 등으로 제거하십시오. 눈은 물로 잘 씻어내야 하며 즉시 치료해야합니다.

색상 변화

프라이머와 방오도료를 주로 사용하는 경우 각 제품마다 약간의 색상 차이가 있을 수 있습니다. 이러한 제품들은 햇빛과 풍화에 노출되면 색이 바래지거나 쵸킹될 수 있습니다.

추가사항

본 문서에 기재된 정보는 실험과 요턴의 실질 경험을 통해 검증된 최상의 정보를 제공한 것입니다. 요턴의 제품은 반제품으로 고려되고, 요턴 통제밖의 추천용도 이외에 다른 목적으로 사용될 경우도 있기 때문에 당사는 어떠한 보증도 하지 않으며, 제품 그 자체의 품질에 대해서만 보증합니다. 지역 요구사항을 준수하기 위해 약간의 제품변형은 구현될 수 있습니다. 본 문서는 사전 예고없이 새로운 정보로 변경될 수 있습니다.

사용자는 항상 특정 적용 사례에 대해 제품의 일반적인 적합성에 대한 요턴의 특정 지침을 참조해야 합니다.

이 문서가 다른 언어들 사이의 불일치로 인해 문제가 있을 경우, 영어(영국) 버전을 우선으로 합니다.

작성일자: 1 8월 2014 요턴 그룹에 의해 페이지: 4/4