# **Fiche Technique**



# **Hardtop AS Alu**

## **Description du produit**

Revêtement polyuréthane acrylique alyphatique bicomposant à séchage chimique. Finition aluminium avec une excellente rétention de brillant. Produit pigmenté à l'aluminium. Utiliser comme couche de finition en environnement atmosphérique.

#### **Domaine d'utilisation**

Marine:

Recommandé pour les topsides, les ponts et les superstructures.

Protective:

Recommandé pour les environnements offshore, dont les rafineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings. Adapté pour divers structures industrielles.

### D'autres versions sont disponibles

Hardtop AS

Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

#### **Teintes**

RAL 9006, RAL 9007

# **Données produit**

Test/Norme	Description		
ISO 3233	44 ± 2 %		
ISO 2813	demi-brillant (35-70)		
ISO 3679 Method 1	27 °C		
calculé	1.1 kg/l		
Réglementation	Test Norme	COV Valeur	
	ISO 3233 ISO 2813 ISO 3679 Method 1 calculé	ISO 3233 ISO 2813 demi-l ISO 3679 Method 1 calculé	

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Date d'édition: 12 Avril 2024 Page 1 de 5



## Epaisseur du film par couche

#### Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec 40 - 60  $\mu$ m Epaisseur film humide 90 - 135  $\mu$ m Pouvoir couvrant théorique 11 - 7.4  $m^2/l$ 

## Préparation de la surface

### Tableau des préparations de surface

	Préparation de la surface		
Substrat	Minimum	Recommandé	
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact	

## **Application**

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un spray sans air ou un vaporisateur normal.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit

être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

#### Proportion de mélange (en volume)

Hardtop AS Alu Comp A 4 part(s) Hardtop AS/HB Comp B 1 part(s)

#### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 10

#### Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 13-15

Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Date d'édition: 12 Avril 2024 Page 2 de 5

# Fiche Technique Hardtop AS Alu



#### Recommandation pour une application conventionnelle

Type de buse: HVLP: 11-19 (inch/1000) / Pot sous pression: 1.1-1.9 (mm)

Pression à la buse (minimum): HVLP: 2.1 bar/30 psi / Pot sous pression: 2.1 bar/30 psi

## Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	2 h	1.5 h	1 h	30 min
Sec marchable	8 h	6 h	4 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	24 h	12 h	7 h	3 h
Sec/polymérisé pour service	20 d	15 d	7 d	3 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer a « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du sèchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

# Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	4 h

## Résistance à la chaleur

	Température		
	Suite	Pic	
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C	

Résistant aux éclaboussures de la plupart des huiles, pétrole aliphatique et produits chimiques non agressifs.

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Date d'édition: 12 Avril 2024 Page 3 de 5



## La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, époxy zinc, époxy mastic, polyuréthane

Couche suivante: polyuréthane

## **Emballage (type)**

	Volume	Conditionnements		
	(litres)	(litres)		
Hardtop AS Alu Comp A	4/16	5/20		
Hardtop AS/HB Comp B	1/4	1/5		

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

## **Stockage**

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

### Durée de stockage à 23 °C

Hardtop AS Alu Comp A 24 mois Hardtop AS/HB Comp B 48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

# Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, experimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentatn Jotun pour approbation avant le début des travaux.

### Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Date d'édition: 12 Avril 2024 Page 4 de 5

# Fiche Technique Hardtop AS Alu



### Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifoulings peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.

Date d'édition: 12 Avril 2024 Page 5 de 5