

Hardtop AS Alu

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten chemisch uithardende aliphatische acrylic polyurethaan coating. Het heeft een aluminium glans finish met een uitstekend glans behoud. Het is een aluminium gepigmenteerd product. Te gebruiken als toplaag in atmosferische omgevingen.

Typisch gebruik

Marine:
Aanbevolen voor bovenkant, dek en bovenbouw.

Protective:
Aanbevolen voor offshore milieus, raffinaderijen, krachtcentrales, bruggen en gebouwen. Geschikt voor een brede scala van industriële constructies.

Andere varianten beschikbaar

Hardtop AS
Verwijs naar een aparte TDB voor elke variant.

Kleuren

RAL 9006, RAL 9007

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	44 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	semi glans (35-70)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	27 °C
Dichtheid	berekend	1,1 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest)	490 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (berekend)	510 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	40 - 60	µm
Natte laag dikte	90 - 135	µm
Theoretisch spuitverbruik	11 - 7,4	m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-5 6.1)	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-5 6.1)

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Gebruik airless spray of conventionele spray.

Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

Hardtop AS Alu Comp A	4 Deel (Delen)
Hardtop AS/HB Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 10

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Spuit tip (inch/1000):	13-15
Druk bij spuit tip (minimum):	150 bar/2100 psi

TO BE TRANSLATED

Spuit tip (inch/1000):	11-19 (HVLP) 1.1-1.9 mm (drukvat)
Druk bij spuit tip (minimum):	2.1 bar/30 psi (HVLP) 2.1 bar/30 psi (drukvat)

Droog en uithard tijd

Substraat temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	2 h	1.5 h	1 h	30 min
Beloopbaar droog	8 h	6 h	4 h	3 h
Overschilderbaar, minimum	24 h	12 h	7 h	3 h
Droog/uitgehard voor gebruik	20 d	15 d	7 d	3 d

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (raak) droog: De staat van droging als lichte druk met een vinger geen afdruk achterlaat of kleverigheid laat zien.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Drogen om over te coaten, minimum: De kortste tijd toegestaan voordat de volgende coat kan worden toegepast.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	23 °C
Potlife	4 h

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C

Bestand tegen morsen van de meeste oliën, alifatische aardolieproducten en niet agressieve chemicaliën.

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy, zink epoxy, epoxy mastic, polyurethane
Volgende laag: polyurethane

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Hardtop AS Alu Comp A	4/16	5/20
Hardtop AS/HB Comp B	1/4	1/5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Hardtop AS Alu Comp A	24 Maand(en)
Hardtop AS/HB Comp B	48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijten wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun produkten worden beschouwd als halffabrikaten en als zodanig, worden de produkten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het produkt zelf garanderen. Kleine produktvariaties kunnen om te voldoen aan de locale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit produkt en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (verenigd Koninkrijk) versie voor.
