

Megagloss HG

Descripción del producto

Es un recubrimiento base poliéster lineal, curado químicamente, de dos componentes. Es un acabado premium de altos sólidos con un alto brillo y excelente DOI. Proporciona una excelente resistencia a la abrasión, flexibilidad y retención de color y brillo. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión.

Uso recomendado

Áreas exteriores, incluyendo el casco por encima de la flotación y superestructura.

Colores

Según carta de colores y sistema Multicolor Industry (MCI)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Megagloss HG Spray Comp B		
Sólidos en volumen	ISO 3233	52 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	alto brillo (85+)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	14 °C
Densidad	calculado	1.1 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	413 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	413 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	413 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	413 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	413 g/l

Megagloss HG Roller Comp B

Sólidos en volumen	ISO 3233	52 ± 2 %
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	47 °C
Densidad	calculado	1.1 kg/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Los datos anteriores son válidos para el producto mezclado no diluido.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	45 - 90	µm
Espesor de Película Húmeda	90 - 175	µm
Rendimiento teórico	11.5 - 5.8	m ² /l

Aplicación a pistola:

Como endurecedor, usar Megagloss HG Spray Comp B.
Se recomiendan tres capas húmedo-sobre-húmedo a 20µm EPS cada una. Os valores de EPH están calculados para producto sin diluir. Después de la dilución, el EPH necesario para alcanzar el EPS especificado deberá incrementarse hasta un 20-25%.

Aplicación a brocha y rodillo:

Como endurecedor, usar Megagloss HG Roller Comp B.
Para conseguir el micraje (EPS) recomendada, se requiere múltiples capas de producto. Entre capas, dejar al menos 12 horas. Os valores de EPH están calculados para producto sin diluir. Después de la dilución, el EPH necesario para alcanzar el EPS especificado deberá incrementarse hasta un 5-15%.

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Superficies pintadas	<p>Megaprimer, Megaprimer y Megagloss HG:</p> <p>Una vez secado, proseguir con un lijado manual o mecánico con óxido de aluminio o papel de lija de carburo de silicio de grado P320. La superficie para pintar el acabado debería enjuagarse con disolvente utilizando Jotun Thinner nº 18. Frotar con disolvente empapado en un trapo de algodón y luego eliminar el disolvente con otro trapo de algodón blanco limpio.</p>	<p>Megaprimer, Megaprimer y Megagloss HG:</p> <p>Una vez secado, proseguir con un lijado manual o mecánico con óxido de aluminio o papel de lija de carburo de silicio de grado P320, seguido de lijado con grado P400 para evitar las marcas de lija. La superficie para pintar el acabado debería enjuagarse con disolvente utilizando Jotun Thinner nº 18. Frotar con disolvente empapado en un trapo de algodón y luego eliminar el disolvente con otro trapo de algodón blanco limpio.</p>

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización:	Usar pulverización de aire (gravedad, envase a presión o electrostática). No se recomienda el uso de pistola airless
Brocha:	Usar brochas naturales de alta calidad (como de pelo de buey o tejón).
Rodillo:	Usar un rodillo adecuado. Sin embargo, en aplicaciones a rodillo es necesario asegurarse de que se aplica el material suficiente a fin de alcanzar los espesores recomendados.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Megagloss HG Comp A	1 parte(s)
Megagloss HG Spray Comp B	1 parte(s)
Megagloss HG Comp A	1 parte(s)
Megagloss HG Roller Comp B	1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 18 / Jotun Thinner No. 19 / Jotun Thinner No. 12

Datos de aplicación para pistola convencional

Consultar la Guía de Aplicación (GA) para mayor información.

Guía de aplicación para pistola airless

Consultar la Guía de Aplicación (GA) para mayor información.

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	15 °C	23 °C	35 °C
Spray hardener			
Secado superficial (al tacto)	3.5 h	3 h	3 h
Seco para repintar, mínimo	10 h	7.5 h	5 h
Seco/Curado para entrar en servicio	10 d	7 d	3 d
Roller hardener			
Secado superficial (al tacto)	9 h	5 h	3 h
Seco para repintar, mínimo	17 h	9 h	5 h
Seco/Curado para entrar en servicio	14 d	10 d	7 d

Nota:

Tiempos mínimos de secado para aplicación húmedo sobre húmedo:

Endurecedor para spray: la capa siguiente se ha de aplicar cuando la capa precedente está pegajosa y con una adición de disolvente del 25%.

Endurecedor para rodillo: la capa siguiente se ha de aplicar cuando la capa precedente está pegajosa y con una adición de disolvente del 10%.

Seco para repintar, mínimo (húmedo sobre húmedo):

15 °C: 1 h

23 °C: 45 min

35 °C: 30 min

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura

23 °C

Tiempo de vida de la mezcla

8 h

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi, poliuretano

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Megagloss HG Comp A	2.25	3
Megagloss HG Spray Comp B	2.25	3
Megagloss HG Roller Comp B	2.25	2.5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Megagloss HG Comp A	24 meses
Megagloss HG Spray Comp B	24 meses
Megagloss HG Roller Comp B	24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).