

Jotamastic 80 MIO

Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, polyamingehärtete Epoxymastic-Beschichtung. Ein oberflächentolerantes Produkt mit einem hohen Festkörperanteil und Eisenglimmeroxidpigmenten (MIO). Speziell vorgesehen für Flächen, wo eine optimale Oberflächenvorbehandlung nicht möglich oder nicht gefordert ist. Kann als Primer, Zwischenanstrich, Endanstrich oder als Einschichtsystem in Über- und Unterwasserumgebungen eingesetzt werden. Geeignet für korrekt vorbehandelte Stahl- und alte beschichtete Flächen. Kann bei Untergrundtemperaturen unter 0°C appliziert werden.

Typische Verwendung

Allgemein:

Hauptsächlich vorgesehen für Wartung und Reparatur.

Industrie:

Empfohlen für Offshore Umgebungen einschließlich Raffinerien, Kraftwerke, Brücken, Gebäude, Bergbauanlagen und allgemeinen Baustahl.

Andere Produktvarianten sind verfügbar

Jotamastic 80

Für jede Variante existiert ein separates technisches Datenblatt.

Farbtöne

grau, schwarz

Produktdaten

Eigenschaft	enschaft Test/Standard	
STANDARDVARIANTE		
Festkörpervolumen	ISO 3233	79 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	seidenmatt (35-70)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C
Dichte	errechnet	1,62 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (errechnet)	265 g/l
WINTERVARIANTE		
Festkörpervolumen	ISO 3233	72 ± 2 %
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	31 °C
Dichte	errechnet	1,57 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (errechnet)	293 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton. Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Ausgabedatum: 1 Dezember 2015 Seite: 1/5

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.

Es wird empfohlen, das technische Datenblatt (TDS) in Verbindung mit dem Sicherheitsdatenblatt (SDS) und der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt zu lesen. Um Ihr nächstgelegenes Jotun Büro zu finden, besuchen Sie bitte unsere Internetseite unter www.jotun.com



Schichtstärke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich STANDARDVARIANTE

Trockenschichtstärke 75 - 200 μm Nassschichtstärke 95 - 250 μm Theoretische Ergiebigkeit 10,5 - 4 m^2/l

WINTERVARIANTE

Trockenschichtstärke 75 - 200 μm Nassschichtstärke 105 - 280 μm Theoretische Ergiebigkeit 9,6 - 3,6 m^2/l

Oberflächenvorbehandlung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

	Oberflächenvorbehandlung		
Untergrund	Minimum	Empfohlen	
Unlegierter Stahl	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)	
Geshopprimerter Stahl	Sauberer, trockener und unbeschädigter Shopprimer (ISO 12944-5 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)	
Beschichtete Flächen	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-5 6.1)	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-5 6.1)	

Applikation

Anwendungsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Airless-Spritze verwenden.

Pinsel: Kann verwendet werden. Es muss darauf geachtet werden, die spezifizierte

Trockenschichtdicke zu erreichen.

Rolle: Kann verwendet werden. Es muss darauf geachtet werden, die spezifizierte

Trockenschichtdicke zu erreichen.

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

STANDARDVARIANTE

Jotamastic 80 MIO Comp A 7 Teil(e)

Ausgabedatum: 1 Dezember 2015 Seite: 2/5

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.

Technisches Datenblatt Jotamastic 80 MIO



Jotamastic 80 STD Comp B 1 Teil(e)

WINTERVARIANTE

Jotamastic 80 MIO Comp A 4 Teil(e)
Jotamastic 80 Wintergrade Comp B 1 Teil(e)

Verdünner/Reiniger

Verdünner: Jotun Thinner No. 17

Richtwerte für Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000): 19-25

Druck an der Düse (mindestens): 150 bar/2100 psi

Trocknungs- und Härtungszeiten

Untergrundtemperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
STANDARDVARIANTE						
Oberflächen(hand)trocken				8 h	4 h	2 h
Trocken zum Begehen				24 h	10 h	4 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum				24 h	10 h	4 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung				14 d	7 d	2 d
WINTERVARIANTE						
Oberflächen(hand)trocken	24 h	18 h	12 h	6 h	2.5 h	
Trocken zum Begehen	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h	
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h	
Trocken/gehärtet für die Verwendung	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d	

Trocken- und Härtungszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Obflächen(hand)trocken: Die Phase des Trocknens, wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder Klebrigkeit zeigt.

Trocken zum Begehen: Mindestdauer bevor die Beschichtung bei normaler Begehungsfrequenz keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Trocken zum Überstreichen, Minimum: Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

Ausgabedatum: 1 Dezember 2015 Seite: 3/5



Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials	23 °C
STANDARDVARIANTE	
Induktionszeit	10 min
Topfzeit	2 h
WINTERVARIANTE	
Topfzeit	1 h

Hitzebeständigkeit

Temperatur

	Dauerbelastung	Spitzenwert	
Trocken, atmosphärisch	90 °C	90 °C	
Eingetaucht, Seewasser	50 °C	60 °C	

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften. Ästhetische Eigenschaften können bei diesen Temperaturen Schaden nehmen.

Es ist zu beachten, dass die Beschichtung beständig ist gegen verschiedene Eintauchtemperaturen abhängig von der spezifischen Chemikalie und ob das Eintauchen dauerhaft oder intermittierent ist. Die Hitzebeständigkeit wird durch das Gesamtsystem beeinflusst. Bei Verwendung als Teil eines Systems muss sichergestellt sein, dass alle Anstriche des Systems eine ähnliche Hitzebeständigkeit haben.

Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Epoxy-Shopprimer, anorganischer Zinksilikatshopprimer, Zinkepoxy, Epoxy, Vorheriger Anstrich:

Epoxymastic, anorganisches Zinksilikat

Nachfolgender

Polyurethan, Epoxy, Acryl, Vinylepoxy

Anstrich:

Gebinde (typisch)

	Volumen	Gebindegröße	
	(Liter)	(Liter)	
Jotamastic 80 MIO Comp A	16	20	
Jotamastic 80 STD Comp B	2.3	3	
Jotamastic 80 Wintergrade Comp B	4	5	

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass lokale Varianten auf Grund lokaler Richtlinien in Packgröße und Füllmenge abweichen können.

Ausgabedatum: 1 Dezember 2015 Seite: 4/5

Technisches Datenblatt Jotamastic 80 MIO



Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Jotamastic 80 MIO Comp A 48 Monat(e)
Jotamastic 80 STD Comp B 48 Monat(e)
Jotamastic 80 Wintergrade Comp B 36 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weiter geleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Bei Produkten die vorwiegend für die Verwendung als Primer oder Antifoulings gedacht sind, kann von Batch zu Batch eine geringfügige Farbtonabweichung auftreten. Solche Produkte können ausbleichen und auskreiden, wenn sie bewittert und Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach Jotun's bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischer Erfahrung. Jotun's Produkte werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich Jotun's Einflussnahme entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produktes für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.

Ausgabedatum: 1 Dezember 2015 Seite: 5/5

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.

Es wird empfohlen, das technische Datenblatt (TDS) in Verbindung mit dem Sicherheitsdatenblatt (SDS) und der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt zu lesen. Um Ihr nächstgelegenes Jotun Büro zu finden, besuchen Sie bitte unsere Internetseite unter www.jotun.com