

Pilot ACR

Descriere produs

Aceasta este o componentă de uscare fizica și acoperire acrilică. Are finisaj semilucios și o bună retenție a luciului. Are uscare rapidă. Acesta poate fi folosit direct pe metal. Pentru a fi folosit ca strat final în medii atmosferice. Acest produs poate fi aplicat la temperaturi sub zero grade Celsius. Acest produs este certificat pentru a nu răspândi flăcări pe suprafață.

Utilizare recomandată

Segmentul industrial:

Recomandat pentru rafinării, centrale electrice, poduri și clădiri. Potrivit pentru o gamă largă de structuri industriale.

Segmentul naval:

Recomandat pentru Topside, Suprastructură și Zone interioare

Aprobări și certificări

Cereale, Newcastle Occupational Health

Atunci când este utilizat ca parte a unui sistem aprobat, acest material are următoarea certificare:

- Propagare mică a flăcării în conformitate cu Directiva UE privind echipamentele maritime. Omologat în conformitate cu părțile 5 și 2 din anexa 1 din cadrul OMI 2010 Codul FTP sau părțile 5 și 2 din anexa 1 a OMI FTPC atunci când sunt în conformitate cu OMI 2010 FTP Code Ch. 8

Consultați-vă reprezentantul Jotun pentru detalii.

CertIFICATE adiționale și alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

Culori

Confor cardului de culori și a sistemului de nuanțare multicolor industrial (MCI)

Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	55 ± 2 %
Grad de luciu (GU 60 °)	ISO 2813	semi lucios (35-70)
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	25 °C
Densitate	calculată	1.5 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	400 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	395 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare. Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

Grosimea filmului per strat

Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	60 - 120	μm
Grosimea stratului umed	110 - 220	μm
Consum teoretic	9.2 - 4.6	m ² /l

Pregătirea suprafeței

Pentru a asigura aderența de durată a produsului la stratul următor, toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de contaminare.

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Oțel carbon	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Oțel galvanizat	Suprafața trebuie să fie curată, uscată și să aibă un profil rugos și mat.	Curățați suprafața prin abraziv nemetalic, lăsând un model curat, dur și uniform.
Oțel cu grund de protecție temporară	Grund de protecție temporară curat, uscat și intact (ISO 12944-4 5.4)	Grund de protecție temporară curat, uscat și intact (ISO 12944-4 5.4)
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	P Sa 2½ (ISO 8501-2)

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

Spray:	Folositi pulverizare fără aer (diluati 5%).
Pensula:	Utilizati o pensula potrivita. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.
Rola:	Poate fi folosit, dar nu este recomandat ca prim strat pe metal. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.

Mixarea produsului

Monocomponent

Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Jotun Thinner No. 7 /

Notă: Regulamentul coreean VOC „Korea Clean Air Conservation Act” și limita de diluție aferentă vor prevala volumele de diluție recomandate.

Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000): 15-21

Presiunea la duză (minimum): 150 bar/2100 psi (presiune)

Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	30 min	30 min	20 min	15 min	15 min	15 min
Uscare pentru manipulare	7 h	7 h	7 h	5 h	4 h	4 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	3 h	3 h	3 h	2 h	1 h	1 h

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpii de uscare și de întărire sunt determinați la o temperatură controlată, având o umiditate relativă de sub 85%, și la o medie a intervalului DFT al produsului.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Rezistență la caldură

	Temperatura	
	Continuă	Maximă
Atmosferică, uscată	60 °C	-

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.