

## Tankguard Zinc

### Opis produktu

Jest to nieorganiczna, dwuskładnikowa powłoka etylokrzemianowo cynkowa utwardzana wilgocią. Powłoka do ochrony wewnętrznych powierzchni zbiorników o doskonałej odporności na ładunki. Do stosowania jako system jednowarstwowo w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej. Można stosować na powierzchni o temperaturze do +5 °C. Produkt zgodny jest z normą ASTM D520 typ II pyłu cynkowego.

### Typowe zastosowanie

Specjalnie opracowana jako jednowarstwowo system powłokowy do zbiorników. Szczególnie nadaje się do zbiorników na wodę pitną i metanol. Odnoszą się do Listy Odpornościowej Farb Okrętowych na [www.jotunprl.com](http://www.jotunprl.com) i Listy Odpornościowej Farb Przemysłowych.

### Aprobaty i certyfikaty

Norweski Instytut Publicznej Służby Zdrowia dopuścił do stosowania do kontaktu z wodą pitną.

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Kolory

szary

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	16 °C
Gęstość	obliczeniowa	2.6 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	500 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	538 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	75 - 170	µm
Grubość powłoki na mokro	110 - 250	µm
Wydajność teoretyczna	8.9 - 3.9	m <sup>2</sup> /l

## Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2½ (ISO 8501-1 powierzchnia o profilu Drobnodziarnistym - Pośrednim G (ISO 8503-2))	Sa 2½ (ISO 8501-1 powierzchnia o profilu Drobnodziarnistym - Pośrednim G (ISO 8503-2))

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
Wałek:	Dopuszcza się aplikację wałkiem tylko w przypadku skalopsów, otworów, rur o małych średnicach itp.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

Tankguard Zinc Comp A	3 część(i)
Jotun Zinc 100 Comp B	1 część(i)

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 25

### Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 17-23  
Ciśnienie w dyszy (minimum): 100 bar/1400 psi

### Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	1 h	45 min	45 min	30 min	27 min	20 min
Chodzenie po wyschniętym	1.5 h	1 h	1 h	45 min	35 min	30 min
Wyschnięcie/utwardzenie do zanurzenia	5 d	3 d	60 h	36 h	27 h	16 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	8 d	6 d	96 h	48 h	34 h	18 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Podane czasy schnięcia mierzone są podczas aplikacji i utwardzania przy wilgotności względnej (RH) 80 %. Wyższa wilgotność (RH) przyspiesza a mniejsza (RH) obniża szybkość utwardzania.

Ścisła kontrola atmosfery zbiornika, temperatury i wilgotności względnej powinna być wykonywana podczas całego cyklu aplikacji, schnięcia i utwardzania. Poprawki mogą być wykonywane natychmiast po nałożeniu pełnej warstwy, najlepiej mokro-na-mokro. Można to również zrobić po całkowitym utwardzeniu powłoki, jednak, jeśli na powierzchni znajdują się sole cynku muszą być wcześniej ostrożnie usunięte. Przy wykonywaniu poprawek na utwardzonej powłoce powinno się dodać rozcieńczalnik Jotun Thinner No. 25 w ilości 15%.

Należy zapewnić wentylację (przepływ wilgotnego powietrza), aby na wszystkich powierzchniach była wysoka wilgotność.

Wilgotność względna (RH) powinna wynosić minimum 60 % przy 23 °C w celu zapewnienia właściwego utwardzenia. Przy niższych temperaturach wilgotność względna musi być zwiększona w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia. Należy zapewnić wentylację, aby na wszystkich powierzchniach była wysoka wilgotność powietrza.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Wyschnięcie/utwardzenie do zanurzenia: Minimalny czas przed ciągłym zanurzeniem powłoki w wodzie morskiej.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Czas przydatności do stosowania	12 h	8 h	8 h	6 h	3 h

## Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	400 °C	540 °C
Zanurzony, woda morska	60 °C	70 °C
Zanurzony, ropa naftowa	70 °C	70 °C

Dodatkowe informacje dotyczące odporności znaleźć można w Liście Odporności Produktów Marine i/lub w Liście Odporności Produktów Protective dostępnych na stronie internetowej [www.jotun.com](http://www.jotun.com) lub po skontaktowaniu się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

## Informacje dodatkowe

Aby chronić odporność i trwałość ładunku można stosować poniższą procedurę:

- Powłokę zrosić wodą morską (nie wodą słodką) i zamknąć zbiornik. Powtórzyć zraszanie wodą 3-4 razy w ciągu okresu 48 godzin.
- Usunąć wodę i pozostawić zbiornik do wyschnięcia.
- Po całkowitym wyschnięciu zbiornika, umyć czystą wodą w razie potrzeby.
- Po zakończeniu procedury, obecność jakichkolwiek białych soli cynku nie wpłynie negatywnie na wydajność powłoki.

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Tankguard Zinc Comp A	7.8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### Czas przechowywania w 23 °C

Tankguard Zinc Comp A	6 miesiąc(e)
Jotun Zinc 100 Comp B	48 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

