

Tankguard Zinc

Description du produit

Revêtement bi composant éthyle silicate de zinc inorganique a séchage par réaction avec l'humidité. Développé pour la protection interne de réservoirs avec une excellente résistance. Utiliser en monocouche uniquement, en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température minimum est de +5°C. Ce produit est en accord avec l'ASTM D520 type II zinc dust.

Domaine d'utilisation

Spécialement développé comme revêtement monocouche pour la protection des réservoirs. Particulièrement adapté aux réservoirs d'eau potable et aux réservoirs de méthanol. Se référer à "Marine Product Resistance List" sur www.jotunprl.com et "Protective Product Resistance List".

Approbation et certificats

Approuvé par le Norwegian Institute of Public Health pour une utilisation en contact avec l'eau potable.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

gris

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	16 °C
Densité	calculé	2.6 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	503 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	503 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	539 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	539 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	525 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	459 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	75 - 170	µm
Épaisseur film humide	110 - 250	µm
Pouvoir couvrant théorique	8.9 - 3.9	m ² /l

Préparation de la surface

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de surface Fin à Moyen G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de surface Fin à Moyen G (ISO 8503-2)

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation:	Pulvérisation airless ou à air.
Brosse:	Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
Rouleau:	Les applications au rouleau ne doivent être autorisées que pour les anguillers, les petites tuyauteries etc.

Proportion de mélange (en volume)

Tankguard Zinc Comp A	3 part(s)
Jotun Zinc 100 Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 25

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	17-23
Pression à la buse (minimum):	100 bar/1400 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Sec au toucher	1 h	45 min	45 min	30 min	27 min	20 min
Sec marchable	1.5 h	1 h	1 h	45 min	35 min	30 min
Sec/polymérisé pour immersion	5 d	3 d	60 h	36 h	27 h	16 h
Sec/polymérisé pour service	8 d	6 d	96 h	48 h	34 h	18 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de réticulation communiqués sont mesurés à un taux d'humidité relative (HR) de 80% pendant l'application et la réticulation. Une RH plus élevée augmente la vitesse de de réticulation tendant qu'une RH plus faible la réduit.

Exercer un contrôle rigoureux de la température et de l'humidité relative dans le réservoir pendant toute la durée de l'application et pendant le séchage et la réticulation. Le travail de retouche peut être réalisé immédiatement après l'application de la couche pleine, de préférence mouillé sur mouillé. Ce travail peut également être réalisé après la polymérisation complète du revêtement, cependant, si des sels de zinc se sont formés sur la surface, ils doivent d'abord être soigneusement éliminés. Pour réaliser des retouches sur un revêtement polymérisé il convient d'ajouter 15% du Jotun Thinner No. 25.

Une ventilation (circulation de l'air humide) doit être mise en place pour s'assurer que toutes les surfaces sont convenablement exposées à une forte humidité.

L'humidité relative (RH) doit être au minimum de 60% à 23°C pendant la phase de séchage to façon à sécuriser la polymérisation. A basse température l'humidité relative doit être augmentée pour assurer un séchage complet. Une ventilation doit être mise en place pour s'assurer que toutes les surfaces sont convenablement exposées à un air fortement humide.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Sec/polymérisé pour immersion: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être immergé, de manière permanente, dans l'eau de mer.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Durée de vie en pot	12 h	8 h	8 h	6 h	3 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	400 °C	540 °C
Immergé, eau de mer	60 °C	70 °C
Immergé, pétrole brut	70 °C	70 °C

Des informations complémentaires sur la résistance peuvent être consultées dans "Marine Product Resistance List et/ou Protective Product Resistance List disponible sur le site web Jotun, ou, en contactant Jotun.

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

Informations complémentaires

Pour garantir la résistance et la durabilité du chargement la procédure suivante peut être suivie:

- Pulvériser de l'eau de mer (pas d'eau douce) sur le revêtement et laisser le réservoir clos. Répéter la pulvérisation d'eau 3-4 fois sur une période de 48 heures.
- Eliminer l'eau et laisser sécher.
- Après que le réservoir soit complètement sec, laver à l'eau douce si nécessaire.
- Lorsque la procédure a été complétée, la présence de sels de zinc blanc s n'affectera pas les performances du revêtement.

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Tankguard Zinc Comp A	7.8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Tankguard Zinc Comp A	6 mois
Jotun Zinc 100 Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom)

prévaut.
